

Groupe motopompe - essence moteur HONDA

Gasoline driven engine pump - powered by HONDA

Eaux claires / Clear Water / Particules 0.5 mm

Norme CE

TEF3 50H

Caractéristiques techniques

Technical datas

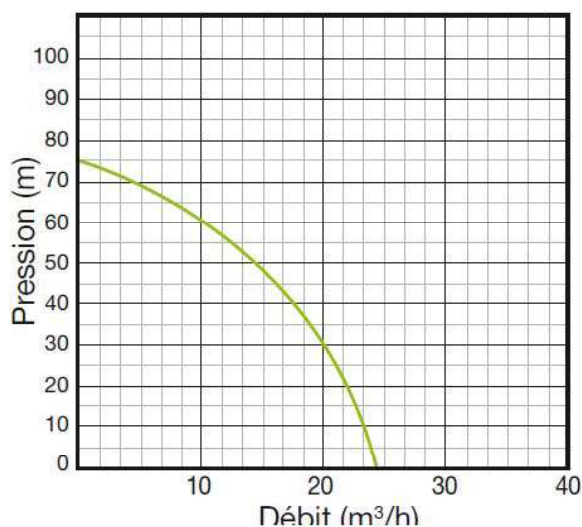
Moteur / engine

Modèle / Model	GX 160 - 5.5 cv
Type / Type	4 temps / 4 Stroke
Carburant / Fuel	Essence / Gasoline
Réservoir d'essence	3.6 l
Fuel Tank capacity	3.6 l
Autonomie / autonomy	2h20
Démarrage / Starting system	Lanceur Manuel / Recoil Starter



Pompe / pump

Type	Centrifuge autoamorçante
Type	Centrifugal self priming
Aspiration & refoulement (mm)	50/40+25
Suction & discharge (mm)	50/40+25
Hauteur maxi / total head (m)	75
Débit maxi / maxi flow (m3/h)	24
Corps / body	Aluminium
Turbine / impeller	Fonte / Cast iron
Garniture mécanique	Carbone céramique
Mechanical seal	Ceramic-carbone
Granulométrie/ trash suction	0.5 mm



Accessoires Standards / standard Accessories

2 raccords à queue, 3 colliers, 1 crépine, 1 clé à bougie
Engine tools kit, 2 hose clamp, 1 strainer, 3 hose band

Dimensions carton / carton size

454 x 410 x 490 mm

Poids net / net weight

32 Kg

Tuyaux d'aspiration, de refoulement et autres accessoires disponibles en option
Suction & Discharge hoses as well as other accessories available on option

