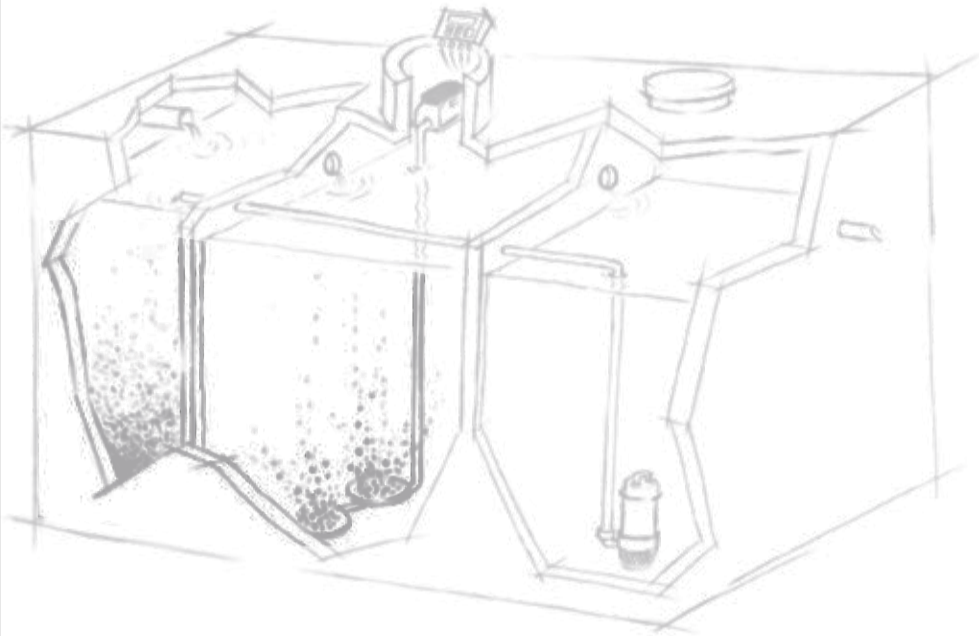


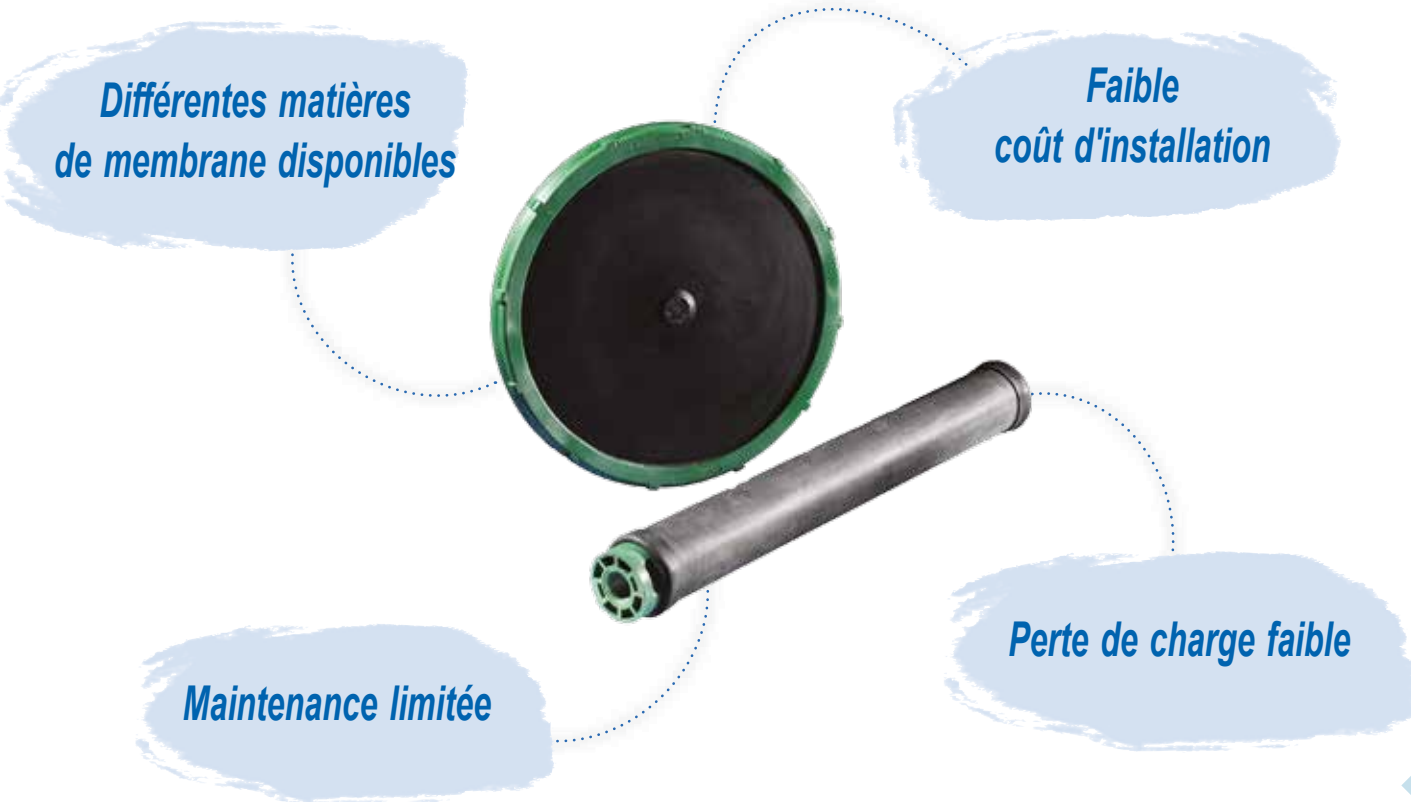


Aérer
Décorer

<i>Diffuseurs fines bulles</i>	20
<i>Disques diffuseurs HD</i>	22
<i>Tubes diffuseurs TD</i>	24
<i>Strip diffuseur SD</i>	28
<i>Accessoires et Montage</i>	29
<i>Tube diffuseur Endless ET</i>	30
<i>Cleartec® Biotextil</i>	31



Avantages



Applications

AÉRATION

- Traitement des eaux et technologies de l'environnement
- Stations d'épuration
- Etangs et aquariums
- Aération de réservoirs contenant des liquides chimiques ou biologiques

CONCEPTION & DESIGN



Caractéristiques produit

Tube et Disque
Débit de 16 à 200 l/min
Plusieurs tailles disponibles
Plusieurs matières disponibles : EPDM standard
EPDM plastifié
Silicone
PU
Inox

Références techniques

MODE DE FONCTIONNEMENT DU DIFFUSEUR

En continu ou par intermittence (sauf silicone).

MATIÈRES

Différents composés de gomme pour des applications en eaux usées sont disponibles. La matière la plus commune est l'EPDM, une gomme utilisée depuis longtemps dans une grande variété de stations d'épuration municipales.

Le silicone peut être aussi utilisé pour les diffuseurs de bulles. Les membranes en silicone sont plus sensibles aux mouvements mécaniques. Pour cette raison, nous utilisons des composés spéciaux de silicone et aussi des designs particuliers de diffuseurs. En outre, le silicone est plus cher que l'EPDM.

Pour toutes ces raisons, les membranes en silicone sont une bonne alternative en utilisation pour eaux usées qui endommagent ou détruisent l'EPDM comme les fortes teneurs en graisses, huiles et hydrocarbures. Pour les eaux usées avec une teneur faible ou moyenne en graisses/huiles, il est possible d'utiliser une membrane en EPDM avec un plastifiant. La part de plastifiant est normalement de 30 % environ. Elle peut être réduite à 15 % pour les manchons en EPDM et 10 % pour les membranes disques. Cela aide à protéger les diffuseurs des dommages causés par les eaux usées industrielles.

Les valeurs spécifiées ici peuvent varier en fonction de la géométrie du bassin, des longueurs de tuyaux,

des trous, des matières, des hauteurs d'eau et des surfaces d'utilisation.

STOCKAGE

Les diffuseurs et/ou les manchons en caoutchouc doivent être stockés dans leur emballage d'origine, dans un endroit sombre, sec, ventilé et sans poussière en accord avec la norme DIN 7716. Evitez le gel, la chaleur, les UV et la poussière.

Ne pas entreposer à l'extérieur ! Le stockage ne doit pas durer plus d'un an avant installation. A la livraison sur le site, toute pièce plastique ou caoutchouc doit être stockée dans son emballage d'origine. Les caisses exposées à la lumière directe du soleil doivent être recouvertes d'un écran anti-UV.

MAINTENANCE

Les diffuseurs seront vérifiés quand le réservoir dans lequel ils se trouvent sera inactif et vide. C'est pour cette raison qu'un entretien normal peut s'effectuer en période de charge. L'acide formique est utilisé avec succès contre le charbonnage. Pour garder les pores ouverts, l'acide formique est injecté dans l'air comprimé pendant un court instant. L'utilisation ponctuelle du débit d'air maximum sur une courte durée permet de garder le diffuseur en bonne condition pour longtemps.

DURÉE DE VIE DE LA MEMBRANE

De 6 à 10 ans en eaux usées, en fonction des eaux à traiter et des conditions de fonctionnement.



Caractéristiques produit

Coût d'installation faible
Grande fiabilité
Excellentes performances
Maintenance faible
Conception rentable

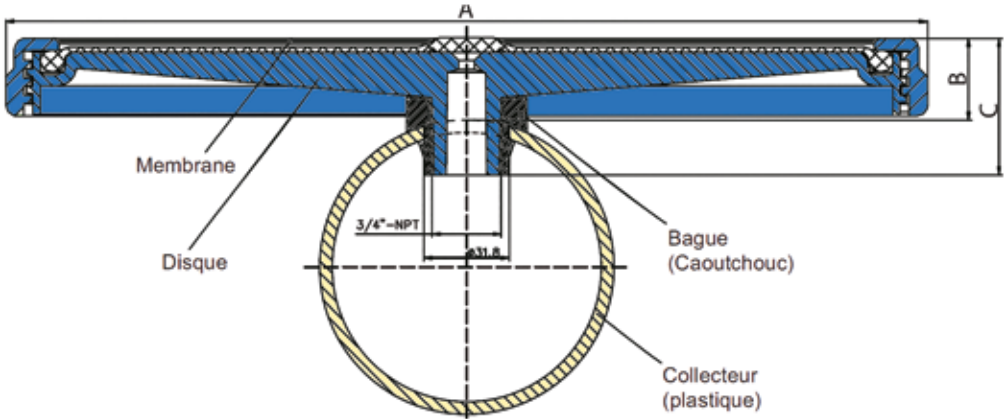
Matières de membranes

Matière	Couleur	Température de l'air	Utilisation (5 à 40 °C)
EPDM Standard F053A	noir	5 à 80 °C	Eaux usées
EPDM Plastifié F057A	noir	5 à 80 °C	Eaux usées avec rejets industriels
Silicone	vert	5 à 100 °C	Eaux usées industrielles à forte teneur en graisses, huiles et hydrocarbures

Dimensions

Type	Hauteur (C) mm	Diamètre total (A) mm	Diamètre effectif mm	Hauteur totale (B) mm	Surface perforée m²	Matière support disque	Poids total kg
HD 270	60	268	218	30	0.037	PP GF 30	0.60
HD 340	76	346	295	46	0.060	PP GF 30	0.85

Tous les diffuseurs sont équipés d'une connexion mâle fileté 3/4".
Autres filetages disponibles sur demande en fonction de la quantité.



Exemple de montage



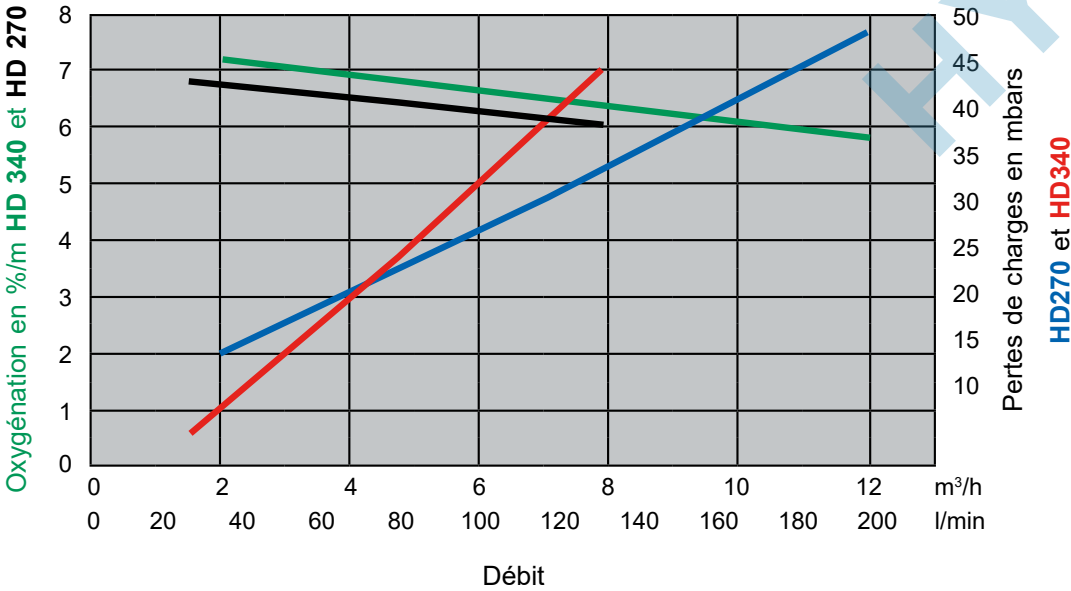
Conditions de fonctionnement

Type	Débit mini		Débit optimal		Débit maxi		Débit surcharge / maintenance	
	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h	l/min	m³/h
HD 270	25	1,5	66	4	133	8	166	10
HD 340	33	2	100	6	200	12	250	15

En continu ou par intermittence

Oxygénation et pertes de charges

Pertes de charges dues au diffuseur :
HD270 : environ 30 mbars
HD340 : environ 40 mbars



Disque diffuseur HD en EPDM standard