

Avantages

Grande durée de vie

La simplicité du mécanisme et le nombre réduit de pièces utilisées garantissent une très longue durée de fonctionnement.

Fiabilité

Elimination des frottements par oscillation électromagnétique et limitation de la consommation énergétique.

Kits de maintenance universels

Un kit de rechange est disponible pour chaque série. Stocké en pochette aluminium sous vide pour garantir sa protection.

Protection contre les intempéries IP 44

Pulsations limitées

Grâce à la chambre de pompe et l'amortisseur à labyrinthe spécialement intégrés dans le socle.

Fonctionnement sans huile

Le fonctionnement sans huile permet d'obtenir un air propre et exempt de particules.

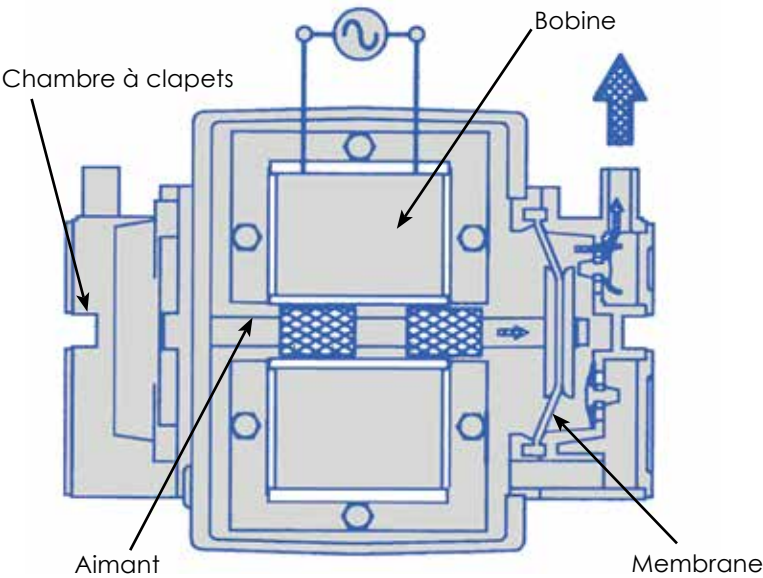
Nuisance sonore réduite

Capot antibruit et sortie intégrée au socle.

Faibles vibrations

Isolation par tampons anti-vibrateurs en caoutchouc.

Principe de fonctionnement



L'alimentation des électro-aimants entraîne un aimant permanent dans un mouvement oscillatoire. Ce dernier se déplace à la même fréquence que la tension d'alimentation, 50 ou 60 Hz.

Ce mouvement de va-et-vient entre les aimants actionne une membrane, changeant le volume de la cavité contenant les clapets.

En refoulant par l'intermédiaire des clapets, on peut obtenir soit de la pression, soit du vide.



Caractéristiques produit

Débit de 20 à 500 l/min
Alimentation en 230V
Niveau sonore de 28 à 58 dB

Applications

TRAITEMENT DES EAUX ET TECHNOLOGIES DE L'ENVIRONNEMENT

- Stations d'épuration domestiques
- Piégeage des graisses
- Aération des eaux usées
- Production de Biogaz

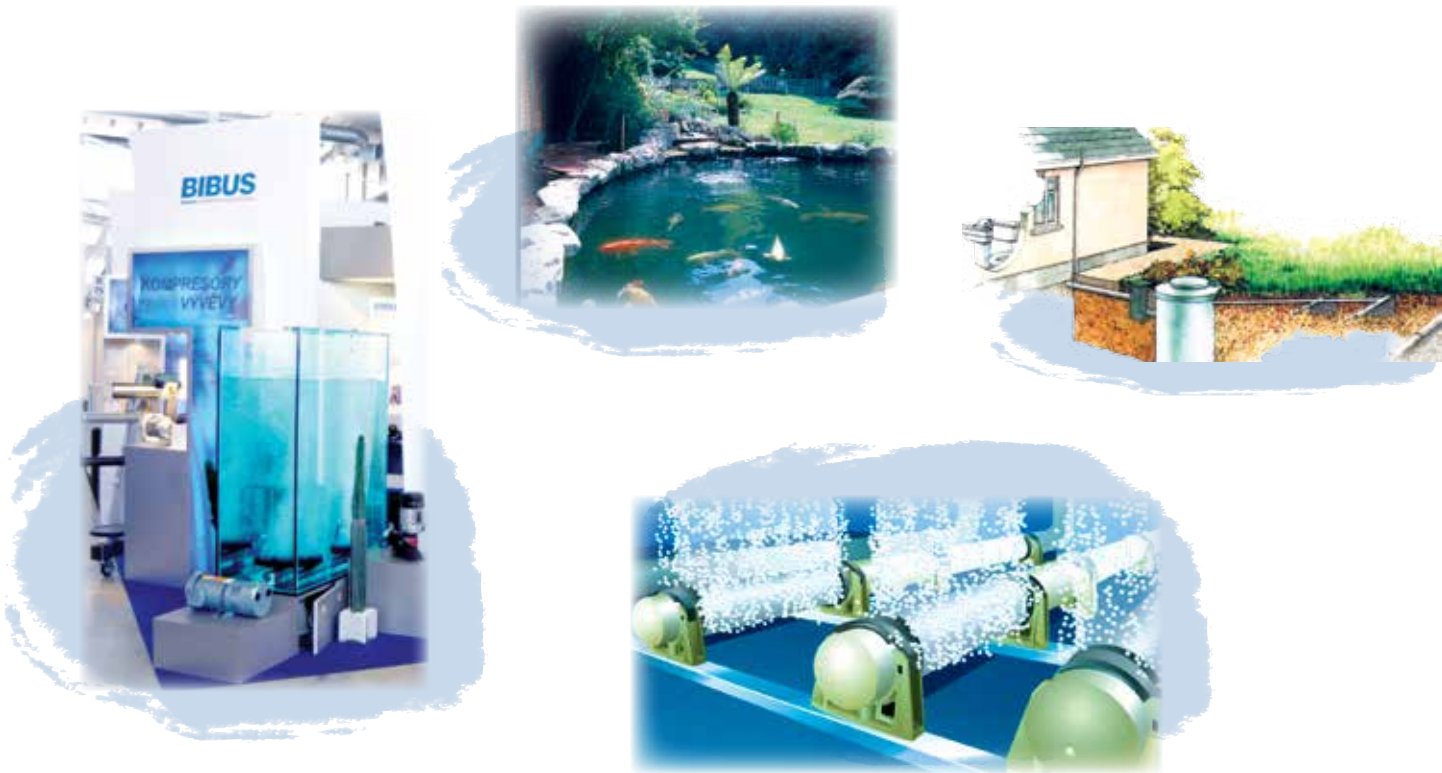
AQUACULTURES

- Aération de bassins Koï et étangs
- Systèmes de filtration
- Aération de bains biologiques et chimiques

TECHNOLOGIES DE LA SANTÉ ET DU MÉDICAL

Diffuseur d'ambiance et extraction de fumées
Pressurisation de réservoir
Lits à air et matelas anti-escarres
Bains massant et jacuzzi
Thérapie par compression
Inhalateur et nébuliseur

COLONNES À BULLES ET DÉCORATIONS AQUATIQUES



Les explications suivantes vous aideront à comprendre correctement les données techniques, les courbes de performances et les dessins dimensionnels.

DÉBIT

Le débit est donné pour une pression de travail indiquée.

ZONE DE FONCTIONNEMENT OPTIMAL

Zone de pression dans laquelle le compresseur peut fonctionner en continu. Une attention spéciale est nécessaire si le compresseur fonctionne dans la zone de pressions maximales. Demandez conseil à votre support technique pour les cas spéciaux.

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

C'est la puissance consommée à une pression donnée. La puissance indiquée est à circuit ouvert. Une courbe exacte sur la puissance consommée est disponible sur demande.

MODE DE FONCTIONNEMENT

Nos compresseurs sont conçus et fabriqués pour un fonctionnement permanent si l'utilisation correspond aux valeurs optimales de fonctionnement.

TENSION D'ALIMENTATION

Toutes les données indiquées se réfèrent à une tension d'alimentation de 230 VAC / 50 Hz avec une variation admise de +/- 10 %. Tous les modèles fonctionnent aussi à une fréquence de 60 Hz mais cela change les performances. Des modèles pour d'autres tensions sont disponibles sur demande.

PROTECTION CONTRE LA SURCHARGE

Les séries JDK, SLL, SV et EL sont vendues avec une protection thermique intégrée contre la surchauffe. Le contact s'ouvre quand la bobine atteint 120°C environ puis se referme quand la température de la bobine redescend en dessous de 90°C.

CLASSE DE PROTECTION

Séries Phoe-niX : IPX4 ; Séries SLL : IP45 ; Séries EL et JDK : IP44.



TEMPÉRATURE AMBIANTE

La température ambiante maximale est comprise entre -10 °C et +40 °C.

CLASSE D'ISOLATION

Tous les modèles ont une isolation de classe « E » (correspond à une température limite de 120 °C).

DURÉE DE VIE

La durée de vie dépend des conditions de fonctionnement et de l'environnement de travail tels que mode d'exploitation, pression de travail, qualité de l'air, ventilation, maintenance, etc.

DISJONCTEUR DE PROTECTION (INTERRUPTEUR)

Les séries EL et JDK sont vendues avec un interrupteur de protection, qui se déclenche en cas de rupture de membrane. Le micro-interrupteur stoppe le compresseur.

SIGNAL D'AVERTISSEMENT D'INCIDENT

Tous les compresseurs de la série EL et JDK sont équipés d'un témoin d'avertissement d'incident de membrane (Version "S"). Il est possible de déporter le signal d'erreur via un câble intégré (option version "C").

CONDITIONS DE TESTS

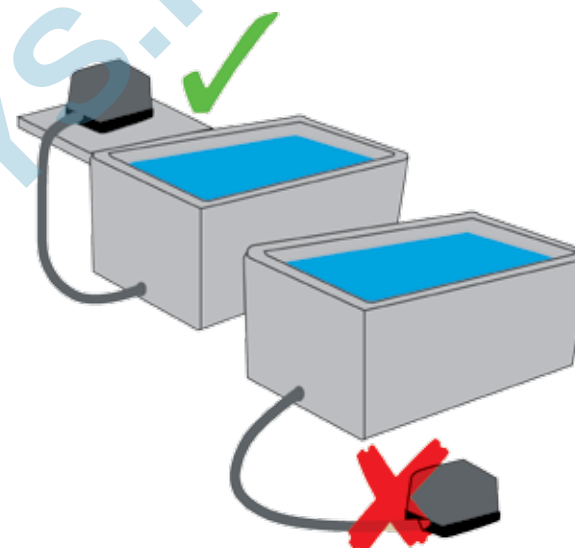
Les informations présentées dans ce catalogue sont basées sur des données techniques et des tests réalisés sur des unités standards. Les données mesurées se réfèrent aux tensions d'alimentation mentionnées et à une température ambiante de 15 °C à 25 °C. Les débits ont été mesurés avec de l'air.

INSTALLATION

Le compresseur doit toujours être **installé au-dessus du niveau d'eau** ! S'il est installé en dessous, des retours d'eau peuvent engendrer un court-circuit.

Le compresseur doit être installé au minimum à 10 cm au-dessus des fondations sur une **plate-forme stable**. S'il est installé sur un socle instable, des bruits de vibrations peuvent apparaître.

Le compresseur doit être **monté à l'horizontale** sur un socle afin d'éviter les contraintes radiales sur les membranes, ceci pouvant réduire la durée de vie de certains composants du compresseur.



ENVIRONNEMENT

Garantir une bonne aération du compresseur (air sain et non pollué), surtout en cas de conditions d'exploitation difficiles. Si le compresseur est monté dans un caisson, il convient d'assurer une aération suffisante (fentes d'aération) pour éviter la surchauffe.

Une température d'environnement favorable garantit la longévité des membranes et des valves. Bien que les compresseurs SECOH soient **résistants aux intempéries**, ils ne devraient **pas être directement exposés au rayonnement solaire, à la pluie ou à la neige**.

QUALITÉ DE L'AIR

Les compresseurs SECOH sont prévus plus spécialement pour le pompage d'air. Ils **ne doivent pas fonctionner en milieu poussiéreux**. Un filtre encrassé peut causer des surchauffes.

Le taux d'humidité ne doit pas dépasser 90 %. Les gaz inflammables ou agressifs ainsi que les vapeurs ne doivent pas entrer dans le passage d'admission d'air, car il mène directement aux parties électriques.

TUBES

La sélection des sections, longueurs et accessoires doit maintenir une perte de pression la plus faible possible :

- Utiliser un tube le plus court et le plus droit possible
- **Utiliser un diamètre de tube plus grand que la sortie** du compresseur (diamètre intérieur 19 mm, respect. 27 mm pour série EL et JDK double)
- Utiliser de grands rayons de courbure, éviter les coudes
- Utiliser des valves de diamètre supérieur à celui de la sortie
- Utiliser des valves qui donnent le moins de chute de pression
- Utiliser des diffuseurs dont la perte d'air est minimale (voir page Accessoires)

MAINTENANCE

Nettoyer le filtre régulièrement (tous les 6 mois), le remplacer tous les 18 mois, et remplacer les membranes usées. Des kits de réparation complets sont disponibles (voir page Accessoires).

STOCKAGE

Les compresseurs ne doivent pas être stockés en dessous d'une température de -10 °C. L'aimant permanent pourrait être affaibli suivant les cas et les performances ne seraient plus les mêmes. Les compresseurs ne doivent pas être stockés dans un lieu exposé aux U.V. ou à haute température. Les parties caoutchouc pourraient vieillir prématurément.



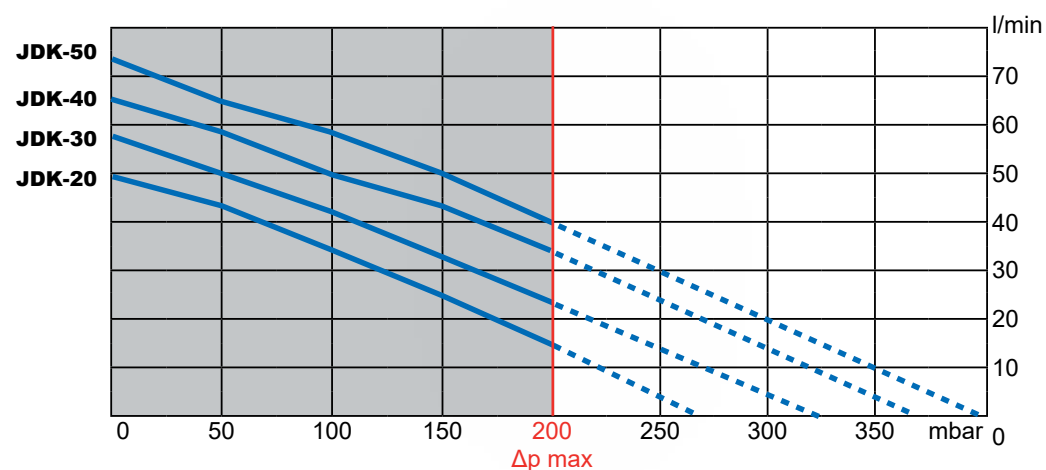
Version A
Modèle avec
coffret d'alarme

Caractéristiques produit

Conception compacte
Faible consommation électrique
Carter plastique haute qualité
Tube de connexion inclus

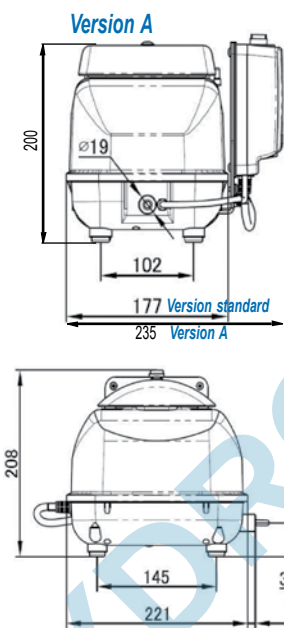
(*) Version "A" : Avec coffret d'alarme intégré si pression < 70 mbar

Performances

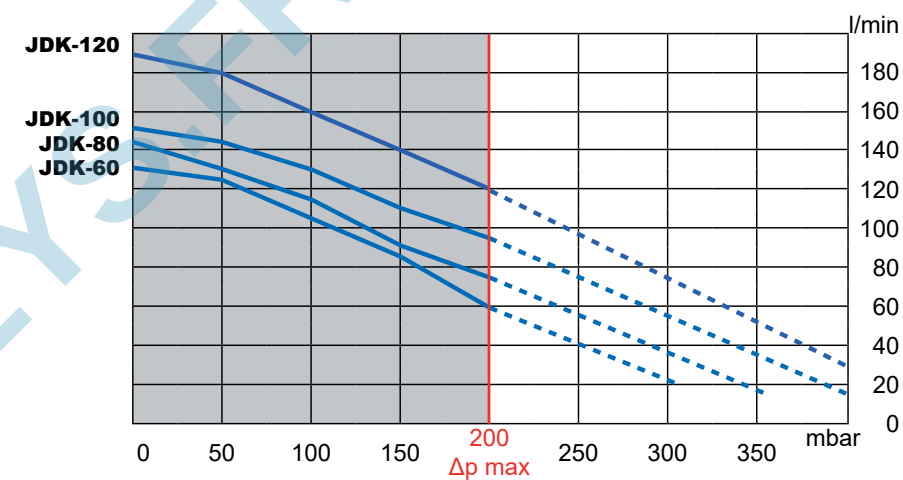


Zone de fonctionnement optimal
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions

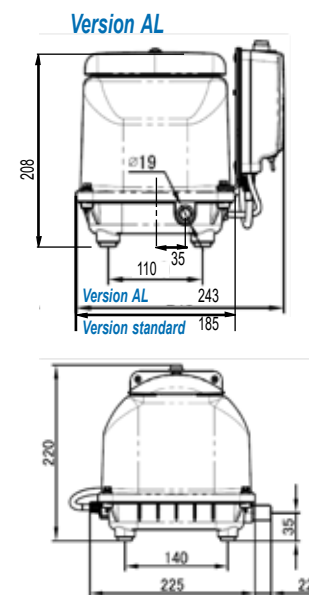


Performances



Zone de fonctionnement optimal
Les courbes de consommation de courant et de puissance sont disponibles sur demande

Dimensions



Pièces détachées

Désignation	Libellé	Modèle	Pression	JDK-20	JDK-30	JDK-40	JDK-50
Kit réparation	K-JDK(20/50)-D		0 mbar	50	58	65	72
Kit membranes	D-SLL		50 mbar	43	50	59	65
Filtre	FILTRE JDK-20/50		100 mbar	34	41	50	59
Kit aimant	K-SLL-M		150 mbar	25	32	43	50
Manomètre	BP1-400W		200 mbar	15	23	34	40
Valve de sécurité	SE-11-400W - 200MBAR SE-11-400W - 250MBAR						
Débit ¹⁾	l/min						
Tension ²⁾	V / VAC				230		
Consommation	W		200 mbar	16	25	35	42
Niveau sonore	dB(A)			30	32	33	36
Dimensions	mm	L x l x H			221 x 177 x 200		
Connexion	mm	Ø extérieur			19		
Poids net	kg				4,5		

¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Valeurs à 50 Hz

Pièces détachées

Désignation	Libellé
Kit réparation	K-JDK60/80-D K-JDK100/120-D
Kit membrane	D-JDK60/120
Filtre	FILTRE JDK-60/120
Kit aimant	K-JDK-60/120M
Manomètre	BP1-400W
Valve de sécurité	SE-11-400W - 200MBAR SE-11-400W - 250MBAR

Modèle	Pression	JDK-60	JDK-80	JDK-100	JDK-120
	0 mbar	130	145	150	190
	50 mbar	125	130	145	180
Débit ¹⁾	l/min				
	100 mbar	105	115	130	160
	150 mbar	85	90	110	140
	200 mbar	60	75	95	120
Tension ²⁾	V / VAC			230	
Consommation	W				
	200 mbar	40	50	75	95
Niveau sonore	dB(A)				
		≤ 36	≤ 38	≤ 42	≤ 45
Dimensions	mm				
	L x l x H		214 x 185 x 211		
Connexion	mm				
	Ø extérieur		19		
Poids net	kg			6,5	

¹⁾ Les performances des produits peuvent varier de +/- 10 % par rapport aux courbes de performances.
²⁾ Valeurs à 50 Hz

Caractéristiques produit

Conception compacte
Faible consommation électrique
Protection de surcharge thermique et membranes
Carter métallique haute qualité
Tube de connexion inclus

(*) Version "S" : Voyant de défaut sur capot
(*) Version "C" : Voyant de défaut déporté (option)
(*) Version "AL" : Avec coffret d'alarme intégré si pression < 70 mbar