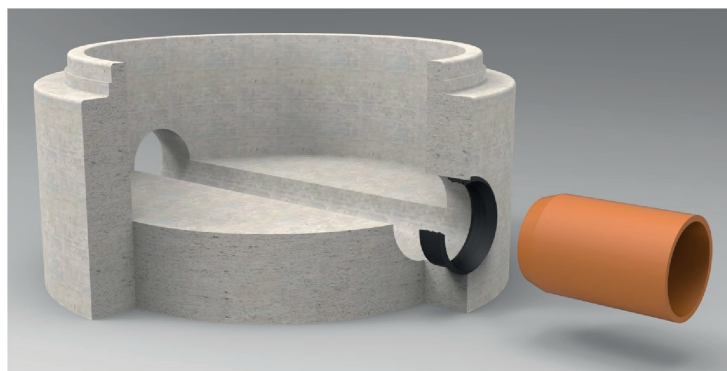


## Jointes de Branchement

Les jointes de branchement sont utilisées pour le raccordement de tuyaux aux trous de visite, bouches d'égout en béton, cuvettes de rétention, chambres partielles préformées et autres structures pré-coulées et préfabriquées, Ils sont également utilisés pour les raccordements de dérivation des pipelines.

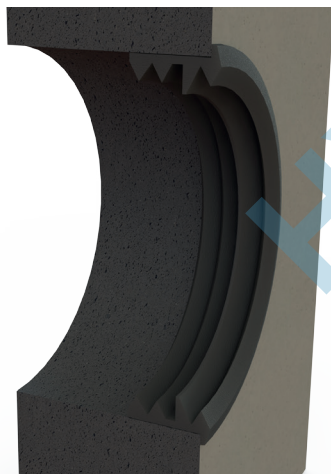


### Application

Les jointes de branchement sont particulièrement bien adaptés aux structures en béton pré-coulées facilitant ainsi la pose ultérieure des tuyaux. Ils permettent de tenir compte des défauts d'alignement angulaires et latéraux des tuyaux, et assurent une étanchéité efficace contre les fuites d'eau le long du tuyau.

Conçus avec plusieurs rainures à l'intérieur du joint, ils offrent une résistance élevée aux charges de cisaillement et à la déviation angulaire, tout en maintenant un raccord étanche.

Les jointes de branchement sont disponibles dans un grand nombre de diamètres, ce qui permet de raccorder des tuyaux de n'importe quel matériau et de différents diamètres. Les jointes de branchement peuvent également être utilisées pour le raccordement des tuyaux PVC avec des tuyaux ondulés.



### Matériaux

- Caoutchouc EPDM
- Indice de dureté 50 +/- 5 Shore
- Fabriqués conformément à la norme BS EN681-5
- Résistants à l'ozone
- Également disponibles en nitrile pour les applications où il faut prévoir une résistance supérieure aux produits chimiques.

### Avantages

- Disponibles dans des Ø DN50 et supérieures.
- Fabriqués conformément au système de qualité ISO 9001.
- Possibilités d'utilisation dans les trous percés au foret-alésoir et préfabriqués.
- Résistants aux charges de cisaillement.
- Tolérance à un haut niveau de déviation angulaire.
- Pression jusqu'à 0,6 bar



# Joint de Branchement (VWS)



## Instructions de montage

Pour obtenir la meilleure performance d'étanchéité, il est important que toutes les surfaces soient propres et que les dimensions du trou et du tuyau soient exactes et bien adaptées.



1. Insérer le joint de branchement dans le trou.  
Pas de lubrification requise.



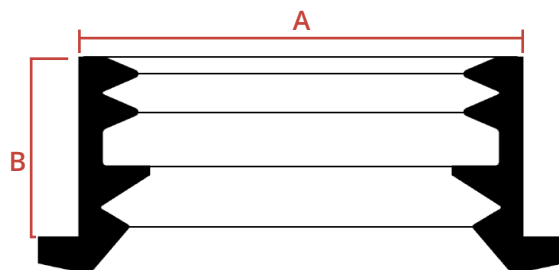
2. Chanfreiner le bord du tuyau à raccorder et lubrifier.



3. Centrer l'extrémité du tuyau et le pousser dans le joint, en vérifiant que l'extrémité du tuyau est à ras avec la paroi intérieure.

## Plage de taille de produit

| Réf. du produit | Dia. ext. du tuyau | Dimension du trou | A   | B  |
|-----------------|--------------------|-------------------|-----|----|
| VWS50           | 50                 | 75                | 77  | 50 |
| VWS110          | 110                | 138               | 142 | 50 |
| VWS125          | 125                | 151               | 154 | 50 |
| VWS160          | 160                | 186               | 189 | 50 |
| VWS200          | 200                | 226               | 230 | 50 |
| VWS250          | 250                | 276               | 281 | 50 |
| VWS315          | 315                | 341               | 348 | 50 |



Lors de la pose ou du raccordement de tuyaux, il faut toujours respecter les normes et les règlements applicables. Pour tous renseignements complémentaires et des conseils techniques, merci de contacter VIP Polymers Ltd.



EN 681-1

Conçu pour la performance,  
fabriqué pour durer

VIP-Polymers Ltd. 15 Windover Road, Huntingdon, PE29 7EB, UK  
Agence pour la France FIPLAST ☎ +33 (0) 6 43 35 95 43 ✉ sales@vipsealcouplings.fr  
www.vipsealcouplings.fr