



Sûr

Prévention du développement de mousse grâce à une mesure fiable

Économique

Réduction du coût grâce à la séparation efficace du CO₂

Pratique

Mise en service simple avec l'appli VEGA Tools

Séparateur de CO₂

Détection de niveau et de mousse dans un séparateur de CO₂

Le processus de fermentation dégage du CO₂ dans la cuve. Pour améliorer l'efficacité du process, on extrait ce gaz qui sera ensuite utilisé lors de l'embouteillage. Pour cela, on intègre des lignes de réinjection de CO₂ dans le processus de brassage. Tout d'abord, le CO₂ est dirigé vers un piège à mousse, un petit réservoir au-dessus d'une cuve remplie d'eau dans lequel on filtre les éventuels résidus du gaz de fermentation. Ce process génère de la mousse. Si la quantité de mousse est excessive, il faut l'éliminer rapidement. Pour cela, une bille de pulvérisation envoie de très fines gouttes d'eau dans la cuve afin de réduire cette mousse. La détection de niveau garantit la fiabilité du rinçage.

[En savoir plus](#)

VEGAPOINT 11

Détecteur de niveau capacitif pour la protection contre la marche à vide dans un séparateur de CO₂

- Mise en service sans réglage
- Affichage d'état circulaire pour une reconnaissance facile de l'état de commutation

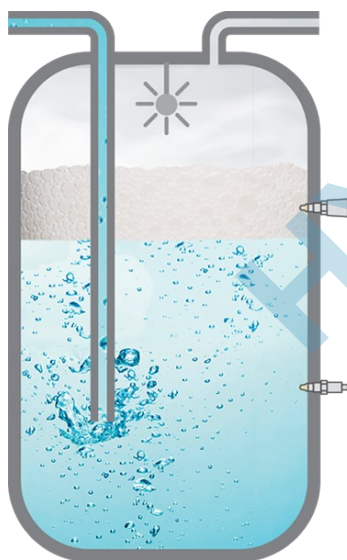
[Infos produit](#)

VEGAPOINT 21

Détecteur de niveau capacitif pour la détection de niveau limite et de mousse dans un séparateur de CO₂

- Envoi des signaux de détection de la mousse et du niveau limite sur des sorties séparées
- Affichage d'état circulaire pour une reconnaissance facile de l'état de commutation
- Paramétrage simple avec l'appli VEGA Tools

[Infos produit](#)



BASIC	BASIC
VEGAPOINT 11 Infos produit	VEGAPOINT 21 Infos produit
	
Plage de mesure - Distance -	Plage de mesure - Distance -
Température process -20 ... 100 °C	Température process -40 ... 115 °C
Pression process -1 ... 25 bar	Pression process -1 ... 25 bar
Matériaux en contact du produit 316L PEEK	Matériaux en contact du produit 316L PEEK
Raccord fileté $\geq G\frac{1}{2}$, $\geq \frac{1}{2}$ NPT	Raccord fileté $\geq G\frac{1}{2}$, $\geq \frac{1}{2}$ NPT
Matériau du joint EPDM FKM	Raccords hygiéniques Clamp $\geq 2"$, DN50 - DIN32676, ISO2852 Clamp $\geq 1"$ - DIN32676, ISO2852 Clamp $\geq 1\frac{1}{2}"$ - DIN32676, ISO2852 Raccord union $\geq 1\frac{1}{2}"$, $\geq$ DN40 - DIN 11851 Raccord union $\geq$ DN25 - DIN 11851 Raccord union $\geq$ DN32 - DIN 11851
Protection IP66/IP67 IP69	Matériau du joint EPDM FKM
Sortie Transistor (PNP) IO-Link	Protection IP66/IP67 IP69
Température ambiante -40 ... 70 °C	Sortie Transistor (NPN/PNP) IO-Link
	Température ambiante -40 ... 70 °C