**REF. NM-363/366**

# NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON RETOUR SIMPLE GUIDAGE FONTE A OGIVE A BRIDES PN10-16

Clapet de non-retour simple guidage à ogive fonte toutes positions pour les réseaux de chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau.
Le corps est en fonte revêtu d'une peinture époxy anticorrosion, l'étanchéité est assurée par un joint EPDM.
Ce modèle assure de faibles pertes de charges et la forme de l'ogive améliore l'hydrodynamisme du clapet.
Pour faciliter l'installation, le clapet est équipé de 2 anneaux de levage à partir du DN350.

ATTESTATION DE CONFORMITÉ SANITAIRE ACS

HYDRO SFR

| | |
|---|---|
| **Dimensions :** | DN50 à DN600 |
| **Raccordement :** | A brides PN10/16 RF |
| **Température Mini :** | -10°C |
| **Température Maxi :** | +120°C |
| **Pression Maxi :** | 16 Bars jusqu'au DN300 (10 bars au-delà) |
| **Caractéristiques :** | Clapet à ogive toutes positions<br>Faibles pertes de charge<br>Peinture époxy anticorrosion<br>Anneaux de levage à partir du DN350 |
| **Matière :** | Corps Fonte EN GJL-250 ou EN-GJS-400-15 |

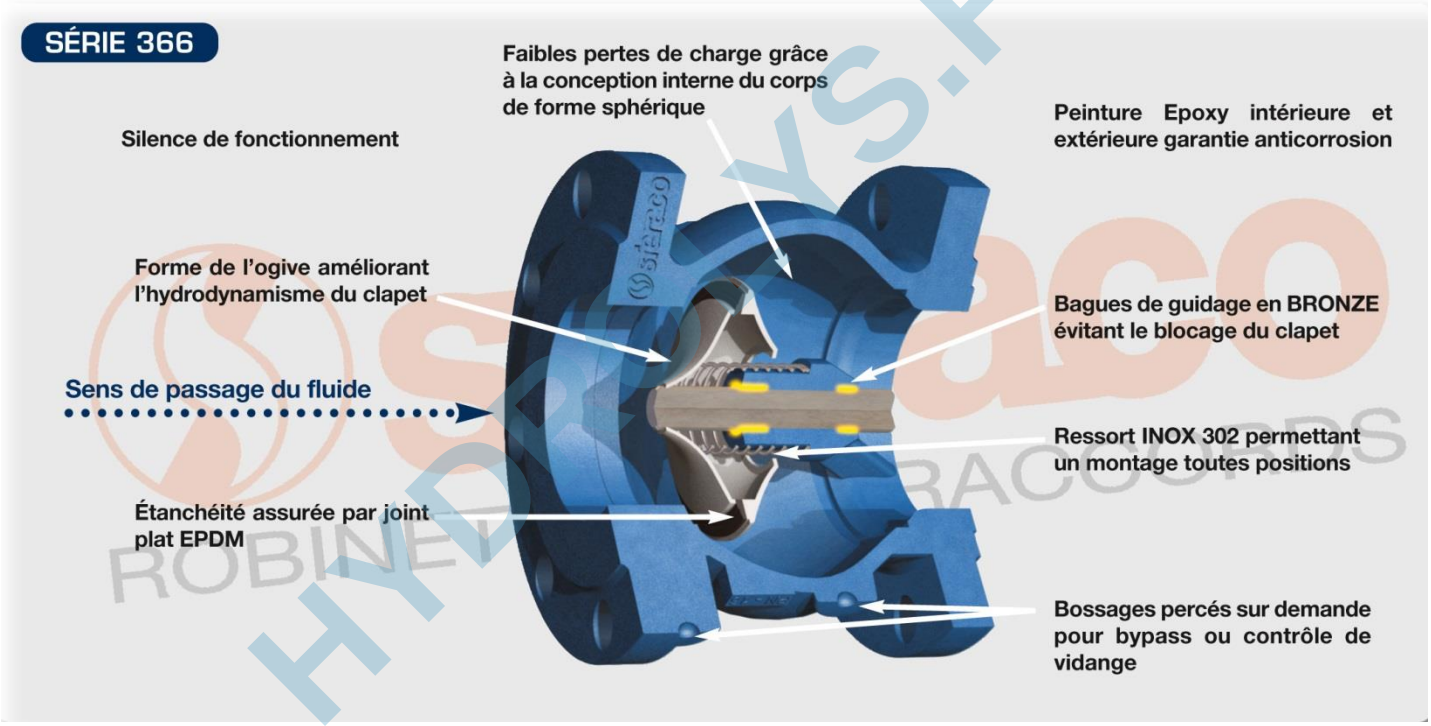


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

# NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON RETOUR SIMPLE GUIDAGE FONTE A OGIVE A BRIDES PN10-16

***CARACTERISTIQUES :***

- Clapet à ogive toutes positions
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche
- A brides R.F. PN10/16 jusqu'au DN150, PN16 du DN200 au 300, PN10 au-delà
- Clapet fonte et crépine acier galvanisé avec maille de 6 mm ( Ref. 363 )
- Faible pertes de charge
- Peinture époxy couleur bleue RAL 5017 épaisseur 100µ
- Contre pression minimum pour étanchéité 0.2 bars




***UTILISATION :***

- Pour réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN300, 10 bars au-delà
- Vitesse de passage entre 2m/s et 6m/s maxi



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

# NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON RETOUR SIMPLE GUIDAGE FONTE A OGIVE A BRIDES PN10-16

***COEFFICIENT DE DEBIT Kv ( en m3/h ) :***

| Ref. | DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 366 | Kv (m3/h) | 96 | 160 | 225 | 394 | 620 | 895 | 1110 | 1980 | 2350 | 2700 | 4300 | 6300 | 8400 |
| 363 | Kv (m3/h) | 86 | 143 | 201 | 351 | 553 | 801 | 980 | 1750 | 2115 | - | - | - | - |

***PRESSION D'OUVERTURE ( mbar ) :***

| DN | Position verticale Fluide ascendant | Position horizontale |
|---|---|---|
| DN 50 | 55 ↑ | 40 → |
| DN 65 | 52 ↑ | 35 → |
| DN 80 | 52 ↑ | 34 → |
| DN 100 | 53 ↑ | 35 → |
| DN 125 | 65 ↑ | 46 → |
| DN 150 | 66 ↑ | 48 → |
| DN 200 | 76 ↑ | 55 → |
| DN 250 | 91 ↑ | 62 → |
| DN 300 | 90 ↑ | 58 → |
| DN 350 | 91 ↑ | 59 → |
| DN 400 | 106 ↑ | 70 → |
| DN 500 | 114 ↑ | 72 → |
| DN 600 | 155 ↑ | 92 → |

HYDROLYS.FR



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

# NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON RETOUR SIMPLE GUIDAGE FONTE A OGIVE A BRIDES PN10-16

## REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Les faces de brides doivent être propres et non endommagées
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur le clapet.
- Respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.

HYDROLYS.FR



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

# NOTICE DE MONTAGE ET ENTRETIEN CLAPET DE NON RETOUR SIMPLE GUIDAGE FONTE A OGIVE A BRIDES PN10-16

## IMPLANTATION SUR LA TUYAUTERIE

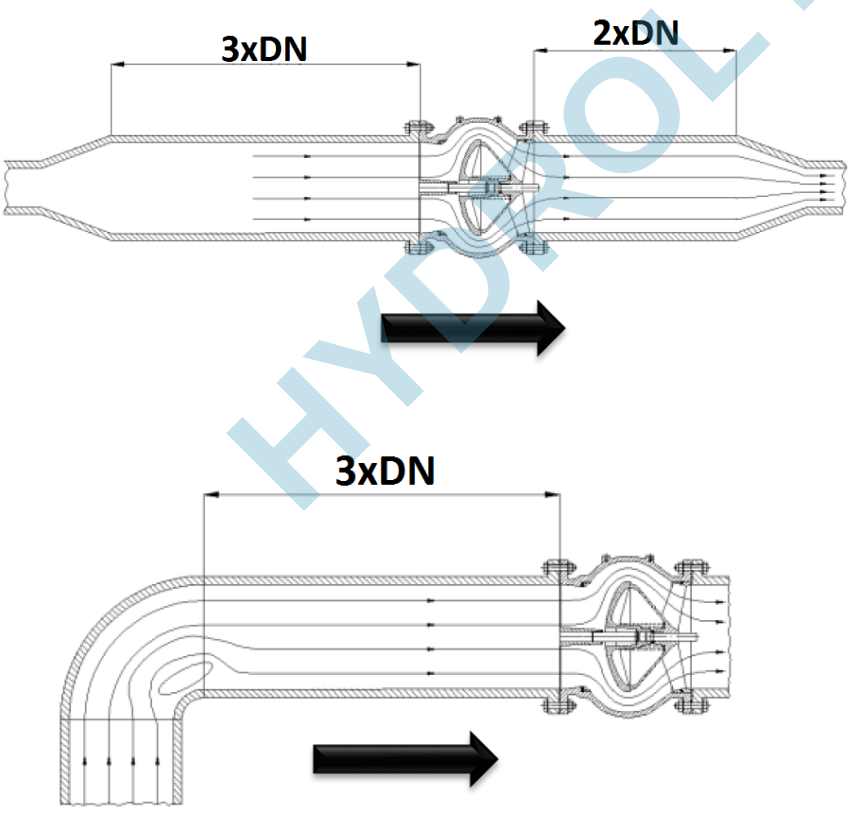
- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme **FD CEN/TR 13932** :

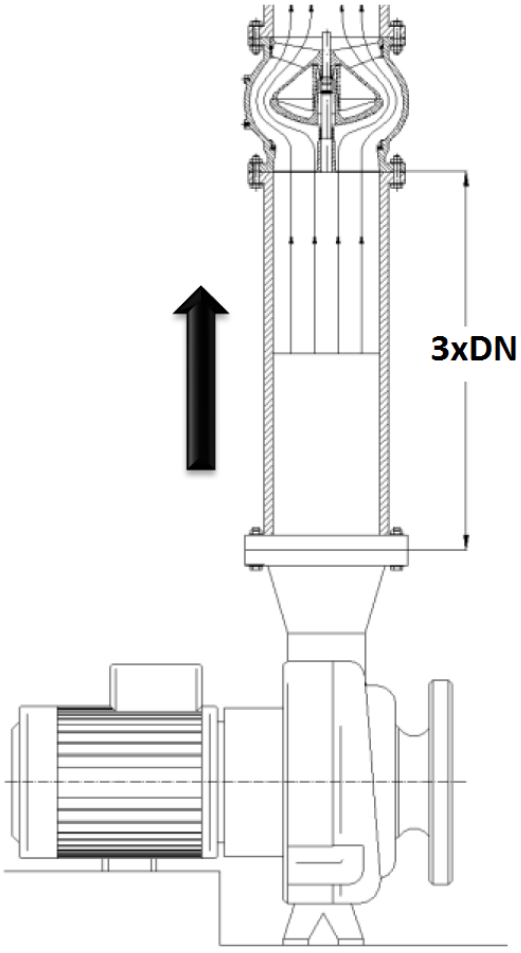
- S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance **L1 (longueur droite à l'aspiration)> 10xD1 (diamètre à l'aspiration**).

Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service

- Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de **L2 (longueur droite au refoulement)> 3xD2 (diamètre au refoulement)**

- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterai l'usure du clapet (**entre 2 à 3 fois le diamètre nominal minium en amont et en aval suivant les schémas ci-dessous**).




HYDROLYS.FR



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles