# 4. Identification

## Désignations

### Circulateur

| Exemple | CR | E | 32 | s | -4 | -2 | -A | -F | -G | -E | -HQQE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

Gamme :
CR, CRI, CRN, CRT

Pompe avec convertisseur de fréquence intégré

Débit [$m^3$/h]

Roue sous-dimensionnée (toutes les roues)
CR 1s, CRI 1s, CRN 1s

Nombre de roues

Nombre de roues à ailettes à diamètre réduit
CR(E), CRN(E) 32, 45, 64, 90, 120, 150

Code de version de la pompe

Code branchement tuyauterie

Code matériaux

Code des pièces caoutchouc

Code de garniture mécanique

### Clé codes

| Code | Description |
|---|---|
| **Modèle circulateur** | |
| A | Modèle de base |
| B | Moteur surdimensionné |
| D | Pompe avec multiplicateur de pression |
| DW | Pompe pour puits profonds avec éjecteur |
| E | Pompe certifiée Atex |
| F | Pompe pour hautes températures (refroidissement à air partie supérieure) |
| G | Pompe esclave Multi-E |
| H | Modèle horizontal |
| HS | Pompe haute pression avec moteur MGE haute vitesse |
| I | Pression nominale différente |
| J | Pompe avec une vitesse maxi différente |
| K | Pompe avec bas NPSH |
| M | Entraînement magnétique |
| N | Avec capteur |
| P | Moteur sous-dimensionné |
| R | Modèle horizontal avec lanterne-palier |
| SF | Pompe haute pression |
| V | Pompe maîtresse Multi-E |
| X | Version spéciale |
| **Raccord de conduit** | |
| A | Bride ovale |
| B | Filetage NPT |
| CA | FlexiClamp |
| CX | Triclamp |
| F | Bride DIN |
| FC | Bride DIN conforme à la norme DIN 11853-2 |
| G | Bride ANSI |
| J | Bride JIS |
| N | Orifices au diamètre modifié |
| P | Accouplement PJE |
| X | Version spéciale |

| Code | Description |
|---|---|
| **Matériaux** | |
| A | Modèle de base |
| AD | Carbone graphite PTFE (roulements) |
| G | Pièces en contact avec liquide EN 1.4401 / AISI 316 |
| GI | Toutes les pièces inox et les pièces en contact avec le liquide 1.4401 / AISI 316 |
| I | Pièces en contact avec liquide EN 1.4301 / AISI 304 |
| II | Toutes les pièces inox et les pièces en contact avec le liquide 1.4301 / AISI 304 |
| K | Bronze (paliers) |
| S | Roulements SiC + collerettes PTFE |
| X | Version spéciale |
| SX | Sans carbone |
| **Code pièces en caoutchouc de la pompe** | |
| E | EPDM |
| F | FXM (Fluoraz®) |
| K | FFKM (Kalrez®) |
| V | FKM (Viton®) |
| **Désignation de la garniture mécanique** | |
| A | Garniture joint torique avec bague d'entraînement fixe |
| D | Joint torique équilibré |
| H | Garniture à cartouche équilibrée avec joint torique |
| K | Garniture à cartouche type M |
| O | Garniture double dos à dos |
| P | Garniture double, tandem |
| X | Version spéciale |
| **Matériau, face d'étanchéité** | |
| B | Carbone imprégné de résine synthétique |
| C | Autres types de carbone |
| H | Carbure de tungstène cémenté, encastré (hybride) |
| U | Carbure de tungstène cémenté |
| Q | Carbure de silicium |
| X | Autres types de céramique |
| **Matériau de la garniture secondaire (pièces caoutchouc)** | |
| E | EPDM |
| F | FXM (Fluoraz®) |
| K | FFKM (Kalrez®) |
| V | FKM (Viton®) |

### Garniture mécanique

| Exemple | -H | -Q | -Q | -E |
|---|---|---|---|---|

Désignation de la garniture mécanique

Matériau du grain mobile

Matériau du grain fixe

Matériau de la garniture secondaire (pièces caoutchouc)

HYDROLYSER