

Sélection

1

> Sélectionnez le liquide

Sélection en fonction du liquide pompé

- Le tableau de sélection ci-dessous est élaboré afin de servir de guide en matière de résistance des matériaux (température de laboratoire), et il ne remplace pas les tests des produits chimiques et des matériaux des pompes dans des conditions d'exploitation spécifiques.

- Les données indiquées reposent sur l'information provenant de plusieurs sources disponibles, mais de nombreux facteurs peuvent affecter la résistance chimique d'un matériau donné (pureté, température, particules abrasives, etc.).



1.1

Groupe d'application	Liquides pompés (20°C)			Matériau			
	Description	Formule chimique	Conc. (%)	Tête de pompe	Joint	Billes	Tuyau
1	Chlorure d'aluminium	AlCl ₃	40%	PP ou PVC	FKM (V)	Céramique (C)	PVC/PE
	Sulfate d'aluminium	Al ₂ (SO ₄) ₃	60%				
	Hydroxyde de calcium *	Ca(OH) ₂	saturé				
	Sulfate de cuivre	CuSO ₄	30%				
	Chlorure de fer **	FeCl ₃	100%				
	Sulfate de fer **	Fe ₂ (SO ₄) ₃	100%				
	Chlorure de fer	FeCl ₂	100%				
	Sulfate de fer	FeSO ₄	50%				
	Acide chlorhydrique	HCl	jusqu'à 37%				
	Peroxyde d'hydrogène ***	H ₂ O ₂	30%				
	Chlorate de sodium	NaClO ₃	30%				
	Chlorure de sodium	NaCl	30%				
	Chlorite de sodium	NaClO ₂	20%				
	Sulfure de sodium	Na ₂ S	30%				
	Sulfite de sodium	Na ₂ SO ₃	20%				
	Thiosulfate de sodium	Na ₂ S ₂ O ₃	10%				
	Acide sulfureux	H ₂ SO ₃	6%				
2	Acide acétique	CH ₃ COOH	jusqu'à 60%	PP ou PVC	EPDM (E)	Céramique (C)	PVC/PE
	Ammoniac, aqueuse	NH ₄ OH	28%				
	Hydroxyde de potassium	KOH	50%				
	Permanganate de potassium	KMnO ₄	10%				
	Hydroxyde de sodium	NaOH	jusqu'à 50%				
3	Hypochlorite de calcium	Ca(OCl) ₂	20%	PVC	FKM (V)	Céramique (C)	PVC/PE
	Acide chromique	H ₂ CrO ₄	jusqu'à 50%				
	Acide nitrique	HNO ₃	jusqu'à 40%				
	Hypochlorite de sodium ***	NaOCl	12 à 15%				
	Acide sulfurique ****	H ₂ SO ₄	jusqu'à 96%				
4	Acide acétique	CH ₃ COOH	85%	PVDF	PTFE (T)	Céramique (C)	ETFE
	Acide nitrique	HNO ₃	70%				
	Acide péraétique	CH ₃ COOOH	5 à 15%				
	Acide sulfurique ****	H ₂ SO ₄	98%				

* Dès que la pompe est arrêtée, l'hydroxyde de calcium sédimentera rapidement.

** Risque de cristallisation.

*** Fort dégazage, type de pompe DDA-FCM recommandé.

**** Réagit violemment avec l'eau et génère de la chaleur.

Remarque : Certains liquides mentionnés dans le tableau peuvent être toxiques, corrosifs ou dangereux. Rester vigilant lors de la manipulation de ces liquides.