



Clapet à boule à brides PFA 10 bar conçu suivant EN 12050-4 destiné à assurer une protection optimale des pompes en station de refoulement d'eaux usées et de fluides chargés ou visqueux.

Domaine d'emploi :

Clapet à boule à bride PFA 10 bar conçu pour station de refoulement d'eaux usées et de fluides chargés ou visqueux à une température maximale de 70°C.

Normes :

- Écartement suivant DIN 3202-F6
- Clapet à boule conçu suivant EN 12050-4
- Corps en fonte ductile EN-GJS 400-15 suivant EN 1563, équivalent GGG-40 DIN 1693
- Étanchéité : catégorie A suivant norme ISO 5208
- Revêtement époxy intérieur/extérieur suivant DIN 30677-2 et préconisations GSK

Tests :

- Test hydraulique suivant EN 12050-4
- Test à basse pression conformément au standard LGA
- Test suivant NFE 29-311 (ISO 5208) : siège 1,1 x PN ; corps 1,5 x PN

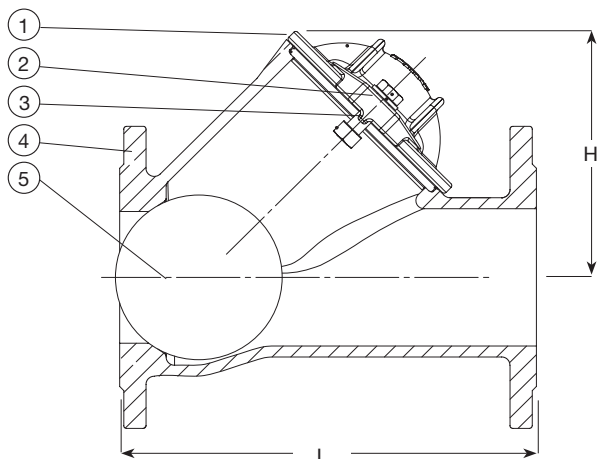
Caractéristiques :

- PFA 10 bar
- Corps en fonte ductile revêtu époxy 250 µm selon GSK pour une grande résistance à la corrosion
- Sa conception permet le passage intégral du flux par effacement total de la boule
- L'alésage droit prévient les dépôts dans le corps du clapet à boule
- Ainsi, le clapet à boule AVK subit une perte de charge très faible et permet un usage optimal de la pompe
- Étanchéité en position verticale ou horizontale, même à faible contre pression
- Auto nettoyage assuré par rotation de la boule en fonctionnement, pour une usure minimale du revêtement caoutchouc
- En cas d'installation horizontale, la boule se mettra en position quasi fermée car la forme particulière du clapet maintient la boule contre le siège
- Boule en aluminium revêtu d'un caoutchouc NBR
- La dureté du caoutchouc a été choisie afin d'éviter que la boule ne puisse coller au siège
- Facilité d'entretien grâce au chapeau démontable

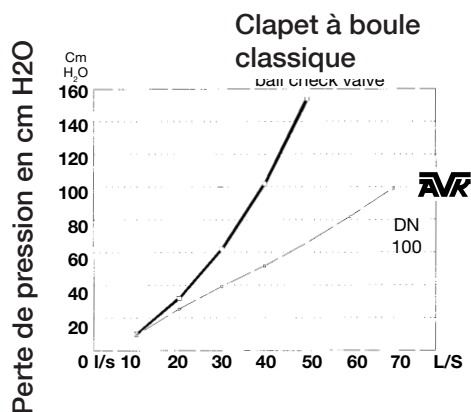
Option :

- Boule en polyuréthane (PUR)
- Boule de poids spécifique (+20 % / -20 %)

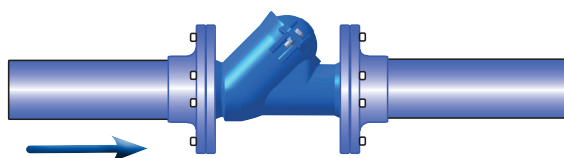




La conception de notre clapet à boule réduit considérablement la perte de charge



La position idéale d'un clapet à boule est à la verticale



Position horizontale

Une installation horizontale requiert une vitesse du fluide de 1 à 1.5 m/s s'il n'y a pas de pression dans le réseau. Une contre-pression de 0.6 bar est nécessaire afin d'éviter les nuisances sonores et le coup de bélier à la fermeture de la valve.

Position verticale

La vitesse maximale du fluide recommandée est de 2-3 m/s.



Liste des composants

1	Chapeau	Fonte Ductile revêtue Époxy EN-GJS 400-15
2	Vis, écrou, rondelle	Acier Inoxydable A2
3	Joint de chapeau	Caoutchouc NBR
4	Corps	Fonte Ductile revêtue Époxy
5	Boule	DN 32-100 : Aluminium surmoulé NBR DN 125-400 : Fonte grise EN-GJL 250, suivant EN 1561, surmoulée NBR

La liste des composants peut être remplacée par des composants équivalents ou de catégorie supérieure

Références, n° et dimensions

N° réf. AVK	DN mm	ISO PN	L mm	H mm	Poids théorique kg
53 050 35 1007	50	10/16	200	101	7,5
53 065 35 1007	65	10/16	230	148	12
53 080 35 1007	80	10/16	260	148	13
53 100 35 1007	100	10/16	300	182	18
53 125 35 1007	125	10/16	350	251	35
53 150 35 1007	150	10/16	400	251	37
53 200 35 0007	200	10	500	333	68
53 250 35 1007	250	10	600	406	112
53 300 35 0007	300	10	700	480	163
53 350 35 0007	350	10	800	571	289
53 400 35 0007	400	10	900	657	416
53 500 35 0007	500	10	1100	930	712
53 600 35 0207 (boule PUR)	600	10	1300	1010	1200