



Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	1 bar
Type de construction de la roue	Roue Vortex
Granulométrie de l'hydraulique	44 mm
Profondeur d'immersion max.	7 m
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	40 °C
Min. température ambiante T_{min}	3 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Facteur de puissance $\cos \phi$	0.78
Puissance nominale du moteur P_2	0,75 kW
Puissance absorbée $P_{1 max}$	1030 W
Courant nominal I_N	1,9 A
Courant de démarrage I	10,1 A
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Vitesse nominale n	2840 1/min
Nombre de démarrages max. t	60 1/h
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP68
Mode de fonctionnement (immergé)	S1
Mode de fonctionnement (non immergé)	S2-15 min.

Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Type de câble	H07RN-F
Section du câble	6G1 mm ²
Prise électrique	non
Type de câble de raccordement	Détachable

Équipement/Fonction

Interrupteur à flotteur	non
Type de protection antidéflagrante	-
Protection moteur	Bimétal

Matériaux

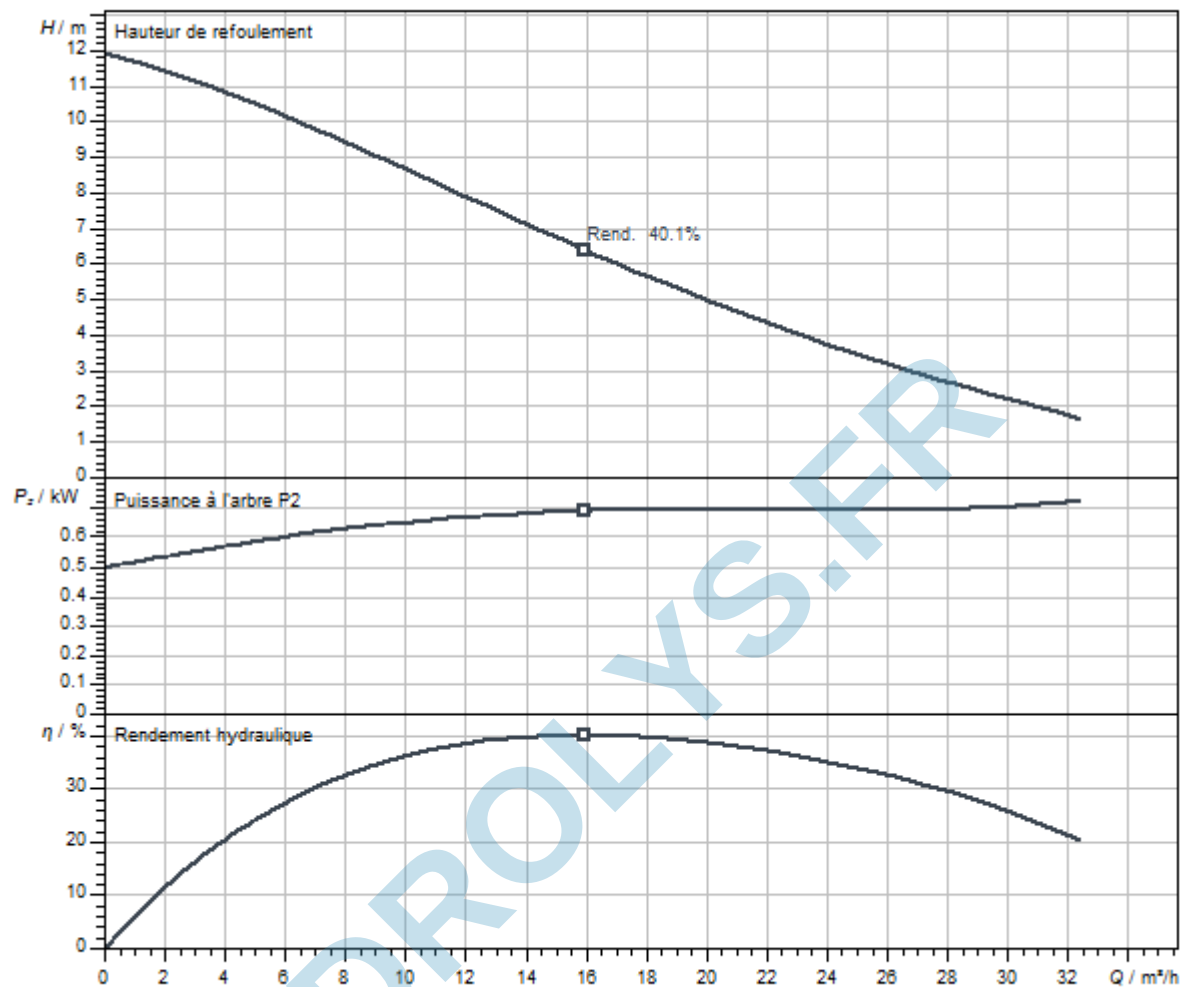
Matériau du joint	NBR
Roue	PP-GF30
Corps du moteur	Acier inoxydable
Corps de pompe	PP-GF30
Matériau du joint côté moteur	NBR
Matériau du joint côté pompe	QQPGG

Dimensions de montage

Bride côté refoulement <i>DNd</i>	DN 50
-----------------------------------	-------

HYDROLYS.FR

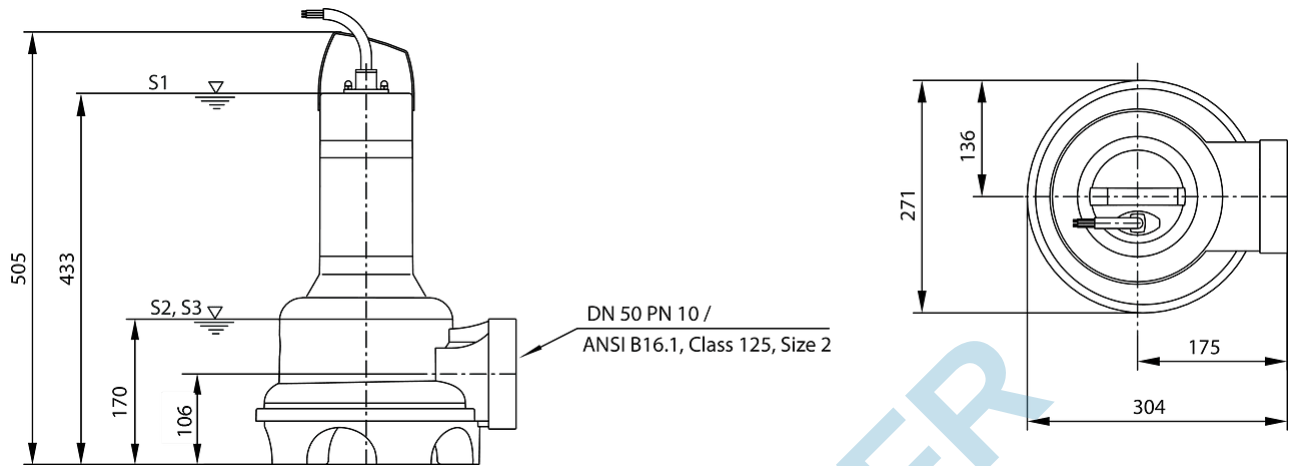
Caractéristiques



Fluide	Eau 100 %
Température du fluide T	20.00 °C
Vitesse de rotation au point de fonctionnement	2900 1/min
Diamètre de roue	120 mm

Dimensions et plans d'encombrement

Wilo-Rexa UNI V05.. - Installation immergée transportable



Descriptif

Données d'exploitation

Hauteur manométrique max. H	11,9 m
-------------------------------	--------

Données de produit

Type de construction de la roue	Roue Vortex
Granulométrie de l'hydraulique	44 mm
Pression de service maximale P_N	1 bar
Profondeur d'immersion max.	7 m
Température du fluide T	3 °C

Caractéristiques du moteur

Construction du moteur	Moteur immergé – refroidi par le liquide ambiant
Alimentation réseau	3~400 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Facteur de puissance $\cos \phi$	0.78
Puissance nominale du moteur P_2	0,75 kW
Puissance absorbée $P_{1\max}$	1,03 kW
Courant nominal I_N	1,9 A
Courant de démarrage I	10,1 A
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Nombre de pôles	2
Vitesse nominale n	2840 1/min
Nombre de démarrages max. t	60 1/h
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP68
Mode de fonctionnement (immergé)	S1
Mode de fonctionnement (non immergé)	S2-15 min.

Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Type de câble	H07RN-F
Section du câble	6G1 mm ²
Prise électrique	non
Type de câble de raccordement	Détachable

Équipement/Fonction

Interrupteur à flotteur	non
Broyeur	non
Type de protection antidéflagrante	-
Protection moteur	Bimétal
Détection de fuites du moteur	non
Détection de fuites de la chambre d'étanchéité	En option
Détection de fuites de la chambre de fuite	non

Matériaux

Corps de pompe	PP-GF30
Roue	PP-GF30
Arbre	Acier inoxydable
Matériau du joint côté pompe	QQPGG
Matériau du joint côté moteur	NBR
Matériau du joint	NBR
Corps du moteur	Acier inoxydable

Dimensions de montage

Bride côté aspiration DNs	-
Bride côté refoulement DNd	DN 50

Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	Rexa UNI V05/T08-540
Poids net approx. <i>m</i>	14,4 kg
Référence	6082123

Pompe submersible pour l'installation immergée stationnaire et transportable en fonctionnement intermittent.

Pour le pompage en zones artisanales :

- > Eaux vannes
- > Eaux usées (contenant peu de sable et de gravier)
- > Eaux usées, faiblement acides ayant une valeur de pH > 4,5

Pompage des eaux chargées selon (DIN) EN 12050

Les pompes répondent aux exigences de la norme EN 12050-1.

Pompe pour eaux chargées avec roue Vortex et raccord à brides horizontal. Raccord à brides en bride combinée avec fixation et garniture plate intégrées. Corps hydraulique et roue en copolymère. Moteur 3~ à refroidissement ambiant avec surveillance thermique. Chambre d'étanchéité remplie d'huile à double étanchéité. Carter de moteur en acier inoxydable. Câble de raccordement détachable avec extrémité dénudée.

HYDROLYS.FR