

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	2 bar
Type de construction de la roue	Roue multicanale ouverte
Granulométrie de l'hydraulique	2 mm
Profondeur d'immersion max.	3 m
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	35 °C
Min. température ambiante T_{min}	3 °C
Température ambiante max. T_{max}	35 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0.98
Puissance nominale du moteur P_2	0,37 kW
Puissance absorbée $P_{1\ max}$	450 W
Courant nominal I_N	1,8 A
Courant de démarrage I	4,8 A
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Vitesse nominale n	2900 1/min
Nombre de démarrages max. t	50 1/h
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP68
Mode de fonctionnement (immergé)	S1
Mode de fonctionnement (non immergé)	S3-25%

Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Type de câble	H07RN-F
Section du câble	3G1 mm ²
Prise électrique	Fiche à contact de protection
Type de câble de raccordement	Non détachable

Équipement/Fonction

Interrupteur à flotteur	oui
Type de protection antidéflagrante	-
Protection moteur	Bimétal

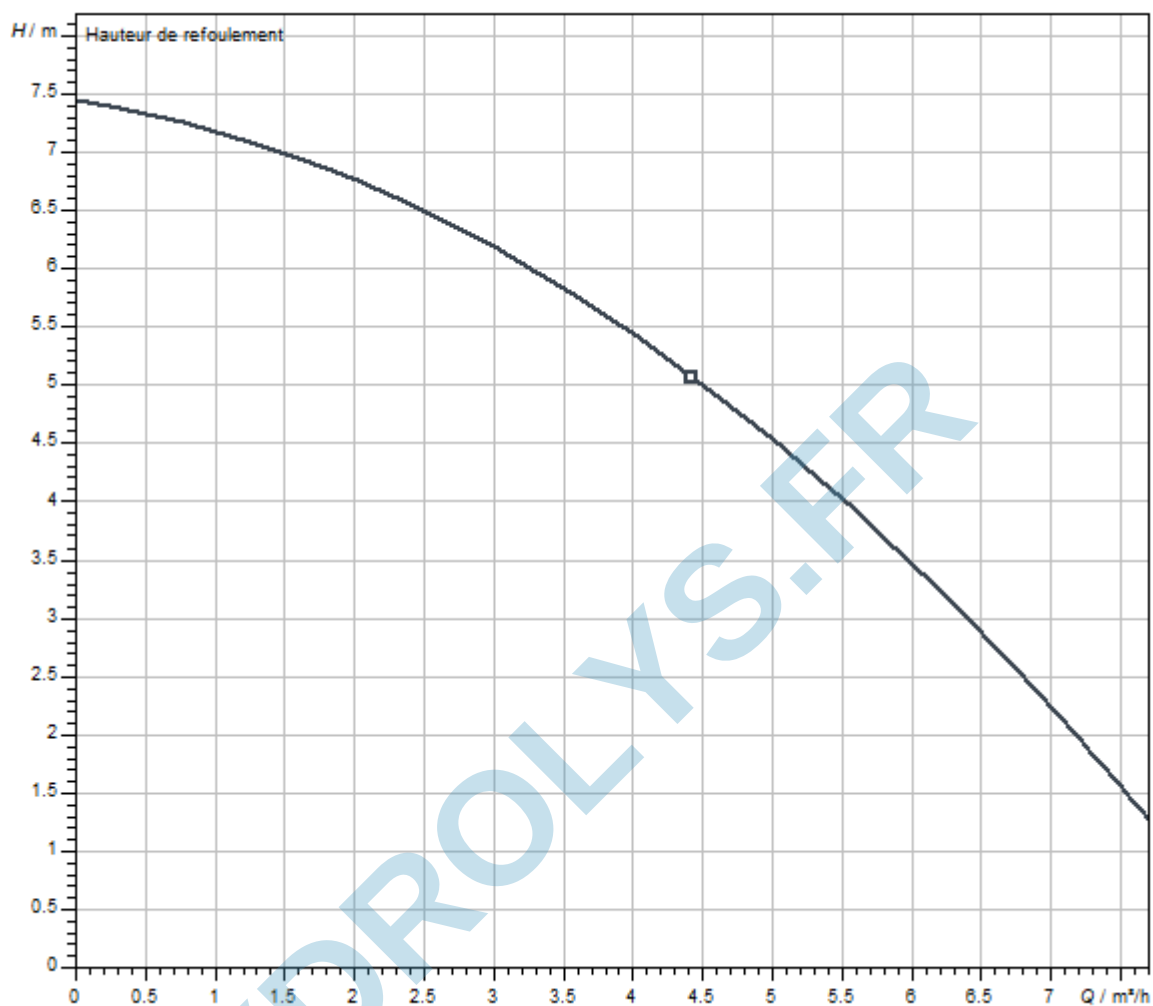
Matériaux

Corps de pompe	PP-GF30
Roue	PPE/PS-GF20
Matériau du joint côté pompe	BQ1PFF
Matériau du joint côté moteur	NBR
Matériau du joint	NBR
Corps du moteur	acier inoxydable

Dimensions de montage

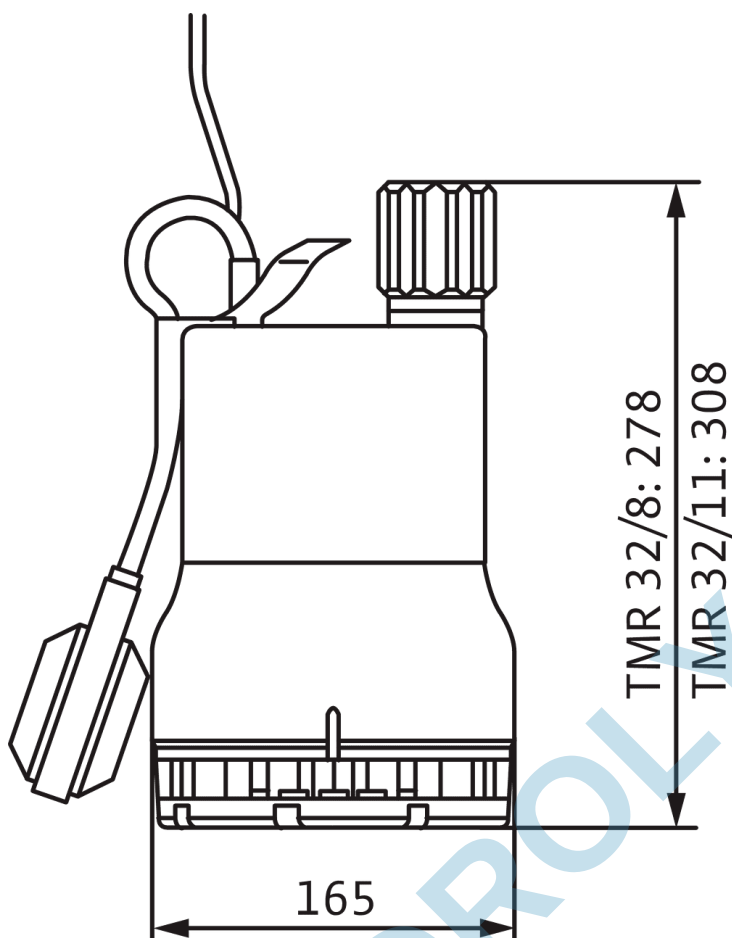
Bride côté refoulement DNd	G 1¼
------------------------------	------

Caractéristiques



Dimensions et plans d'encombrement

Wilo-Drain TMR 32



Descriptif

Pompe submersible pour eaux usées à moteur immergé pour l'installation immergée transportable, pour le pompage des eaux chargées sans matières fécales et des eaux usées. Carter de l'hydraulique et roue en plastique, carter de moteur en acier inoxydable. Hydraulique avec niveau min. d'aspiration jusqu'à 2 mm, orifice fileté vertical doté d'un clapet antiretour intégré et d'une roue multicanale ouverte. Moteur à courant alternatif refroidi par chemise réfrigérante (le

refroidissement est assuré par le fluide entre le corps de la pompe et le carter de moteur) avec condensateur de fonctionnement intégré et surveillance thermique automatique du moteur. Câble de raccordement avec fiche à contact de protection intégré et interrupteur à flotteur pour pilotage automatique du niveau. L'étanchement est assuré côté fluide par une garniture mécanique, côté moteur par une bague d'étanchéité de l'arbre.

Données de produit

Type de construction de la roue	Roue multicanale ouverte
Granulométrie de l'hydraulique	2 mm
Pression de service maximale P_N	2 bar
Profondeur d'immersion max.	3 m
Température du fluide T	3 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0.98
Puissance nominale du moteur P_2	0,37 kW
Puissance absorbée $P_{1\max}$	0,45 kW
Courant nominal I_N	1,8 A
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Vitesse nominale n	2900 1/min
Nombre de démarrages max. t	50 1/h
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IP68
Mode de fonctionnement (immergé)	S1
Mode de fonctionnement (non immergé)	S3-25%

Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Type de câble	H07RN-F
Section du câble	3G1 mm ²
Prise électrique	Fiche à contact de protection
Type de câble de raccordement	Non détachable

Équipement/Fonction

Interrupteur à flotteur	oui
Type de protection antidéflagrante	-
Protection moteur	Bimétal

Matériaux

Corps de pompe	PP-GF30
Roue	PPE/PS-GF20
Arbre	acier inoxydable
Matériau du joint côté pompe	BQ1 PFF
Matériau du joint côté moteur	NBR
Matériau du joint	NBR
Corps du moteur	acier inoxydable

Dimensions de montage

Bride côté aspiration D_N s	-
Bride côté refoulement D_N d	G 1 1/4

Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	Drain TMR 32/8-10M
Poids net approx. <i>m</i>	6 kg
Référence	4145326

HYDROLYS.FR