RÉSERVOIRS PRESSION

CHALLENGER

GARANTIE 5 ans

À diaphragme

CE 10 bars conforme à la Directive Européenne 97-23

Le réservoir à diaphragme permet d'accumuler l'eau sous pression

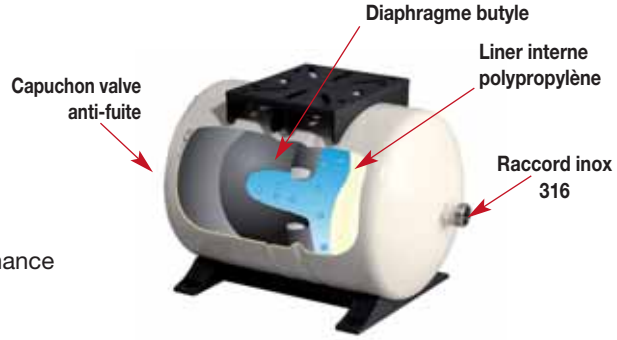
- Il est monté, seul ou en batteries, sur le refoulement de la pompe, soit à proximité, soit éloigné de celle-ci.
- Limite d'emploi : 10 bars.
  (Prévoir une soupape pour protéger le réservoir contre une surpression accidentelle.)
- Températures de service : - 10 °C + 90 °C.
- Si l'on se trouve dans le cas d'un immeuble d'une certaine hauteur, nécessitant une pression de départ importante, on placera les réservoirs à diaphragme aux étages supérieurs afin d'emmagasiner l'eau à une pression ne dépassant pas 10 bars.

Avantages du réservoir à diaphragme

- L'eau n'est plus en contact avec l'air.
- Tous les éléments du réservoir en contact avec l'eau sont homologués pour un usage avec l'eau potable.
- La capacité utile du réservoir à diaphragme est beaucoup plus importante que celle du réservoir hydrophore classique, d'où moindre encombrement (sur demande, consulter notre tableau comparatif).
- Plus besoin de renouvellement d'air.

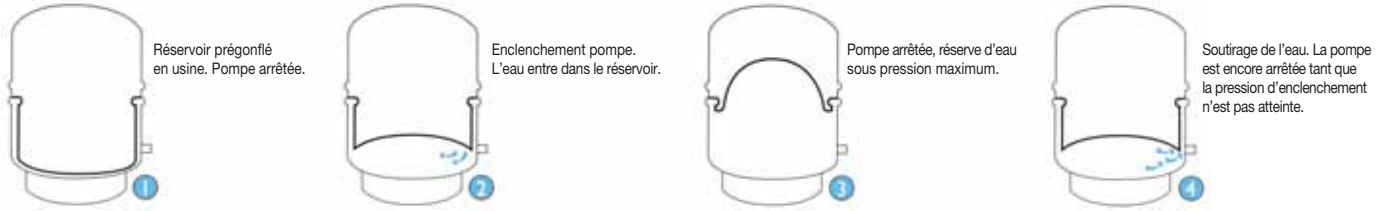
Fabrication

- La conception, la qualité de la fabrication, les matériaux employés, la finition, ainsi que le contrôle individuel de chaque réservoir en fin de production, permettent de vous offrir une garantie totale de 5 ans sur nos réservoirs CHALLENGER qui ne nécessitent aucune maintenance une fois installés.
- Acier et système de soudure MIG de très grande qualité.
- La conception du diaphragme, de technologie CAD-2 brevetée (double à partir de 100 litres), permet un fonctionnement optimum.
- Absence de corrosion et de prolifération bactériologique grâce au choix des matériaux en contact avec l'eau.
- Chambre pressurisée entièrement étanche.
- Finition à la peinture de polyuréthane résistante aux intempéries et aux UV, sur une couche Epoxy de protection.



HYDROLYS.FR

Principe de fonctionnement



1 - Le réservoir à diaphragme est livré déjà prégonflé et contrôlé. Le diaphragme garantit que l'eau et l'air ne puissent rentrer en contact, évitant ainsi tout risque de perte de pression et de corrosion.

2 - Quand la pompe démarre (enclenchement du pressostat), l'eau rentre dans le réservoir car la pression de l'installation dépasse la pression de prégonflage du réservoir. On accumule ainsi une réserve d'eau sous pression.

3 - Quand la pression à l'intérieur du réservoir atteint la pression de déclenchement du pressostat, la pompe s'arrête. La quantité maximum d'eau a été accumulée sous pression dans le réservoir.

4 - Lorsqu'on soutire de l'eau à un robinet, la pression contenue dans le réservoir pousse l'eau dans l'installation. Avec un réservoir dont le volume a été calculé correctement, on réduit au maximum les démarrages de la pompe.

Les réservoirs sont prégonflés en usine : 1,9 bars pour PEW et PWB et 2,6 bars pour GC. En général, la pression de gonflage du réservoir doit se situer légèrement au-dessous de la pression d'enclenchement du contacteur-mano (environ 200 grammes / 0,2 bars).

AVANT MISE EN SERVICE, CONTRÔLER ET AJUSTER LA PRESSION DE GONFLAGE DU RESERVOIR.

	TYPE litres	Code	Pression maxi de service	Ø orifices raccords	Dimensions (mm) A	B	C	D	Poids kg
	PWB 8 L -10B	**305008**	10	1" M	315	200	-	-	2,2
	PWB 18 L -10B	**305018**	10	1" M	370	280	-	-	4
	PWB 18 L -16B	**305019**	16	1" M	370	280	-	-	4,8
	PEB 24 L X	**306024**	10	1" M	440	290	-	-	4,2
	PWB 20 H	**305020**	10	1" M	440	290	150	-	5,2
	PWB 60 H	**305060**	10	1" M	530	410	210	-	12,2
	PWB 80 H	**305080**	10	1" M	730	425	215	-	16
	PWB 100 H	**305101**	10	1" M	720	480	250	-	19
	PWB 60 V	**305059**	10	1"F	620	390	127	-	12
	PWB 80 V	**305079**	10	1"F	815	390	127	-	16,4
	PWB 100 V	**305100**	10	1"F	805	430	130	-	20,1
	PWB 150 V	**305150**	10	1"F	820	530	140	-	26,8
	GC 200 V	**306201**	10	1" ¼ F	1034	534	60	430	38
	GC 240 V	**306240**	10	1" ¼ F	1201	534	60	430	43,8
	GC 310 V	**306310**	10	1" ¼ F	1488	534	60	430	53,8
	GC 450 V	**306450**	10	1" ¼ F	1505	660	60	540	82

	Accessoires pour GC	Code	Caractéristiques
	Support pompe pour **- PWB de 60 à 150 V** **- GC 200 à 450 V**	**937605** **937606**	À fixer sur le haut du réservoir pour montage direct de la pompe.
	Kit raccordement GC bobine MM - 1" (inox 304)	**455093**	Comprend : bobine inox 304 longueur 400 mm, Ø 1", raccord 5 voies, mano 0-6 radial, rouleau téflon. Réduction inox MF 1" 1/4. Livré en kit à monter.
	Kit raccordement GC flexible	**455090**	Comprend : flexible 500 mm - 1", raccord 5 voies, contacteur XMP 6 PM, mano 0-6 radial, rouleau téflon. Réduction inox MF 1" 1/4 - 1". Livré en kit à monter.
	Bobine MM - 1" avec piquage 1/2" (inox 316)	**455091**	Bobine inox 316L longueur 400 mm, avec piquage 1/2" pour raccorder le contacteur mano. Livré avec réduction inox pour raccorder sur sortie femelle 1" 1/4 des réservoirs GC 200/240/310/450.
	Anneau levage	**937607**	Facilite la manutention des réservoirs GC 200/240/310/450.

HYDROLYS.FR

Opaline - 04 74 95 59 48 Document non contractuel

JETLY

DISTRIBUÉ PAR

28, rue de Provence - CS 60490 - Z.A.C. de Chesnes La Noirée
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
Tél. 04 74 94 18 24 - Télécopie 04 74 95 62 07
Internet http://www.jetly.fr - E.mail info@jetly.fr