

Fiche technique: DrainLift WS 50E Basic/STS 40/10 1~

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	1 bar
Température du fluide min. T_{min}	3 °C
Température du fluide max. T_{max}	40 °C
Min. température ambiante T_{min}	3 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C
Volume de commutation V	65.0 l
Broyeur	non

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Courant nominal I_N	4.50 A
Vitesse nominale	1
Vitesse nominale n	2900 1/min
Nombre de pôles	2
Type de branchement	Direct en ligne (DOL)
Nombre de démarrages max. t	50 1/h
Puissance absorbée $P_1(Q=\max.)$ de la roue sélec. * Nombre de pompes P_1	1000 W
Classe d'isolation	B
Classe de protection	IP68

Matériaux

Corps de pompe	EN-GJL-250
Roue	1.4031
Arbre	1.4404
Corps du moteur	1.4301

Dimensions de montage

Mode de fonctionnement (non immergé)	S3-25%
Bride côté aspiration D_N	-
Bride côté refoulement $D_N d$	Rp 1½

Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	DrainLift WS 50E Basic/STS 40/10 1~
Numéro EAN	4048482908410
Référence	2547601
Poids net approx. m	59 kg
Poids brut approx. m	81.0 kg
Longueur avec emballage	1200 mm
Hauteur avec emballage	1202 mm
Largeur avec emballage	800 mm
Propriété de l'emballage	Emballage de transport
Type d'emballage	Europalette
Quantité minimum de commande	1

Descriptif: DrainLift WS 50E Basic/STS 40/10 1~

Station intermédiaire de relevage avec tuyauterie complète et prête à être branchée ou station de relevage pour eaux chargées selon EN 12050-1 (eaux chargées avec matières fécales), sous forme d'une installation à circulateur simple, pour le montage dans un bâtiment ou pour l'installation enterrée/sur sol à l'extérieur des bâtiments. Nombre et position des alimentations à choisir librement (jusqu'à DN 150). Pompe submersible pour eaux chargées avec moteur refroidi par le liquide ambiant en version courant alternatif avec protection thermique du moteur (automatique) et interrupteur à flotteur monté pour pilotage du niveau.

Étendue de la fourniture

- Cuve avec couvercle
- Pompe
- Tuyauterie équipée d'un clapet antiretour à bille
- Fixation au sol, joint d'arrivée DN 100
- Petits accessoires

Données d'exploitation		Domaine d'application admissible	
Fluide	Water	température du fluide T	-
		température ambiante T	-
		Pression de service maximale P_N	1 bar
		Pression max. autorisée dans la conduite de refoulement P	1.5 bar
Données de produit		Caractéristiques du moteur	
Volume brut de la cuve V	255.0 l	Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Volume de commutation V	65.0 l	Tolérance de tension	±10 %
Mode de fonctionnement (non immergé)	S3-25%	Puissance nominale du moteur P_2	0.75 kW
Hauteur H	1042 mm	Vitesse nominale n	2900 1/min
Longueur L	800 mm	Courant nominal I_N	4.50 A
Largeur W	650 mm	Classe d'isolation	B
Dimension diagonale	1030 mm	Classe de protection moteur	IP68
Câble		Matériaux	
Longueur du câble de raccordement	10.0 m	Matériau de la cuve	PE
Type de câble	H07RN-F	Corps de pompe	EN-GJL-250
Section du câble	3G1 mm ²	Roue	1.4031
		Arbre	1.4404
		Corps du moteur	1.4301
Dimensions de montage		Informations sur les passations de commande	
Bride côté aspiration	DN100 / DN150	Fabricant	Wilo
Bride côté refoulement	Ø63/G2½"A	Désignation du produit	DrainLift WS 50E Basic/STS 40/10
		Poids net approx. m	1~59 kg
		Référence	2547601

Dimensions et plans d'encombrement: DrainLift WS 50E Basic/STS 40/10 1~

DrainLift WS 50E Basic

