

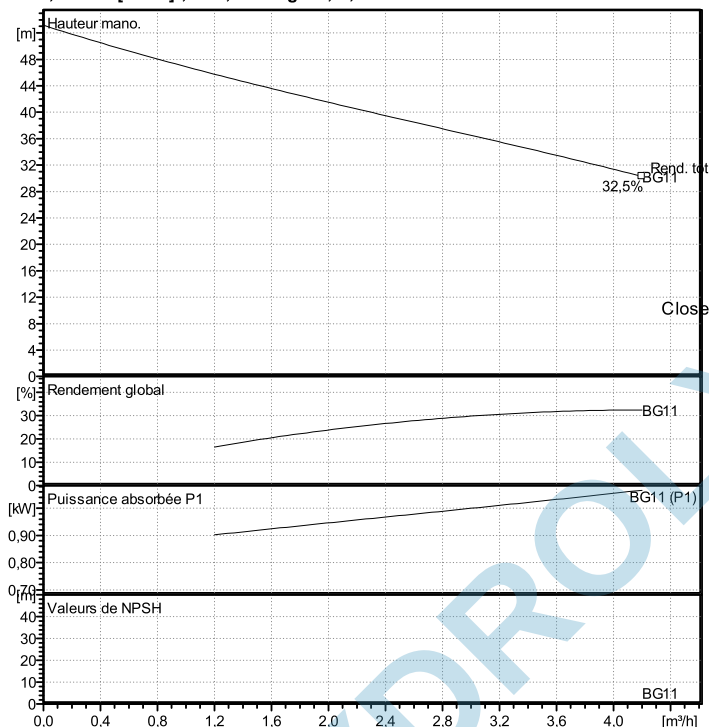
BGM11

Company	Customer	Date	11/13/2017
Contact	Contact	List price	Sur dem.
Projet	Phone number	Famille de produit	
N° de projet	Email	Référence	

Performance according to ISO 9906:2012 – Grade 3B

Informations valables pour:

Eau, claire [100%] ; 4°C; 1000kg/m³; 1,57mm²/s



Caractéristiques requises

Débit	0 m³/h
Hauteur de refoulement	0 m

Caractéristiques proposées

Débit
Hauteur de refoulement
Puissance aux bornes

Caractéristiques pompe

Fabricant	Lowara
Type	BGM11
Close-coupled self-priming centrifugal pumps with built-in ejector system.	
Vitesse	2900
HMT max. (Q=0)	53,2 m
Aspiration	
Refoulement	
Dimensions	Monobloc
Poids	16 kg

Materials / seals

Corps de pompe	Acier inox
Roue	Acier inox
Diffuser	Technopolymer
Ejector	Technopolymer

Etanchéité

Rotating Assembly	V-Ceramic
Fixed Assembly	B-Resin impregnated carbon
Elastomers	E - EPDM
Springs	G-AISI 316
Other Components	G-AISI 316

Caractéristiques moteur

Rated power P2	1,1 kW	Nom. Speed	2870 rpm
Fréquence	50	Phase	1~
Rated voltage	230 V	Dimensioning current	6,47 A
Protection class	IP X5	Classe d'isolation	F
Tolérance de tension admissible +/- 10%			

Dimensions mm

D	156		
DNA	Rp 1 1/4		
DNM	Rp 1		
H	248		
L	425		
L1	69		

Note:

