

Poteaux d'aspiration P.A.type H
Séries A1 94-95





1 -Généralités

Appareil de protection incendie enterré, incongelable, permettant le raccordement au niveau du sol du matériel mobile des services de lutte contre l'incendie, avec un réservoir dont le niveau haut se situe au-dessus du clapet de l'appareil.

1 - 1. Applications :

- Aspirer l'eau d'une bache aérienne (Fig. I), ou d'un réservoir dont le niveau haut se situe entre le niveau du sol et moins 1,00 m minimum (Fig. II).
- Remplir le réservoir via le poteau d'aspiration.
- Le poteau d'aspiration P.A. type H est incompatible avec une installation selon les schémas (Fig. III). Voir notre poteau d'aspiration pour réseaux secs (P.A. type S).

1 - 2. Caractéristiques :

- Conformes aux Normes :
 - NF EN 1074 - 6 = fabrication.
 - NF E 29 - 572 = prises symétriques.
 - EN 545 = coude à patin.
 - NF EN 12266 - 1 = étanchéité taux A, couple niveau 1.
 - EN 1092 - 2 = perçage des brides ISO PN 10/16.

Illustrations d'applications :

Fig.I

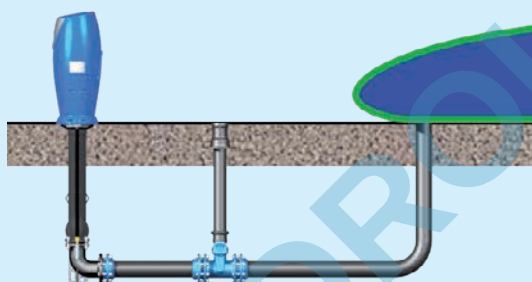


Fig.II

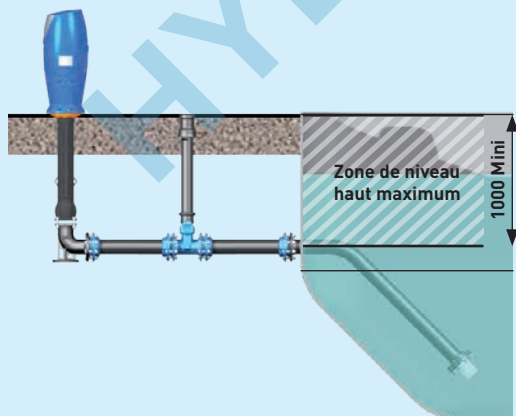


Fig.III

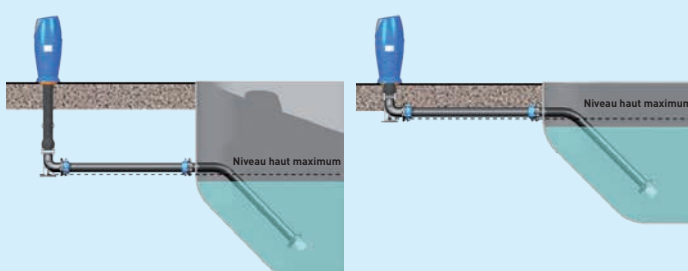
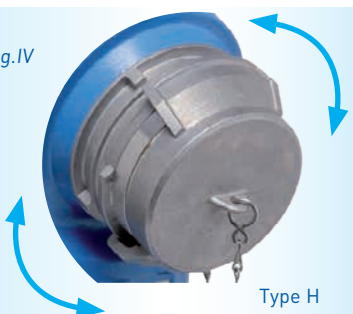


Fig. III Incompatibles, voir poteau d'aspiration P.A. type S
Consultez votre contact Bayard

Fig.IV



• Conception :

- **Prise symétrique tournante**, sans coquille, avec bouchon (DN selon diamètre d'admission). Facilitent le raccordement de tuyaux rigides (Fig. IV).
- Fermeture sens horloge (à droite).
- Guide clapet anti-bélier et antivibratoire pour une ouverture et une fermeture progressive.
- Joint de clapet épais, facilitant l'étanchéité en présence de corps étrangers.
- **Coude à patin à brides tournantes** (Fig. V), tourné dans le sens du réservoir en sortie d'usine.
- Vidange hydraulique à bille avec dispositif anti-racines et clapet anti-intrusion.

- Conception (suite) :

- Vidange triple fonction, aspirer, vidanger l'appareil et remplir la réserve (pression minimum 0.5 bar).
- Vidange fileté, raccordable à un tube PE DN 20 (Fig. V).

- Les plus de l'Emeraude :*

- Vidange démontable sans terrassement.
- Coffre protégeant le public des parties saillantes de l'appareil.
- Coffre ignifuge et insensible aux U. V., protégeant les pièces internes de la corrosion.
- Manœuvre par carré de 30 et par volant.

- Protection anticorrosion :

- Revêtement époxy intérieur et extérieur, appliqué par cataphorèse.
- Partie aérienne en peinture polyester bleue.

- Facilité d'installation :

- Vidange raccordable pour canaliser l'eau selon les contraintes de l'installation.
- Compatible avec le Drainkit universel, facilite le drainage de l'eau de vidange (Fig. VI).
- Possibilité d'insertion d'une manchette entre siège et coude à patin sur le DN 100.
- Admission verticale possible.
- Poteaux orientables après pose sur 360°, degré par degré, sans terrassement (Fig. VII). DN 150, orientation au niveau du coude à patin

- Les plus de l'Emeraude :*

- Coffre réhaussable après pose sans terrassement.

- Simplicité et rapidité de mise en service :

- Dégagement total de la prise.
- Manœuvre par carré de 30.

- Les plus de l'Emeraude :*

- Ouverture 1/4 de tour du coffre avec dégagement latéral des portes sans effort.
- Manœuvre par carré de 30 et par volant.
- Dégagement total de la prise.

- Performances :

- Faible couple de manœuvre dans le temps.
- Etanchéité totale.
- Incongelable par vidange de l'appareil quand le niveau haut de la bache est supérieur à celui du clapet.

- Maintenance :

- Démontage aisé de l'ensemble de manœuvre.

- Les plus de l'Emeraude :*

- Vidange avec clapet visible et démontable sans terrassement.

- Options :

- Différentes hauteurs de raccordement.
- Admission verticale.
- Raccord Pushfit pour vidange.
- Autres prises de sorties.
- Version choc (renversable) sur DN 100.
- Personnalisation de la partie aérienne.
- Carré de sureté sur l'Emeraude.
- Alimentation en eau de mer.

Fig.V

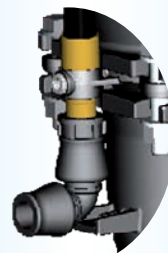
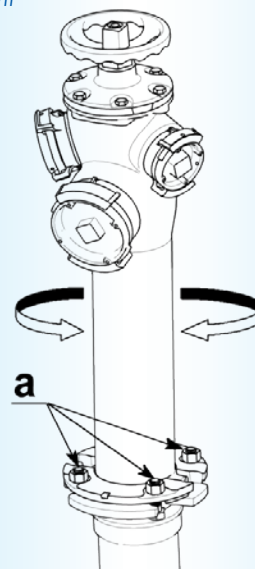


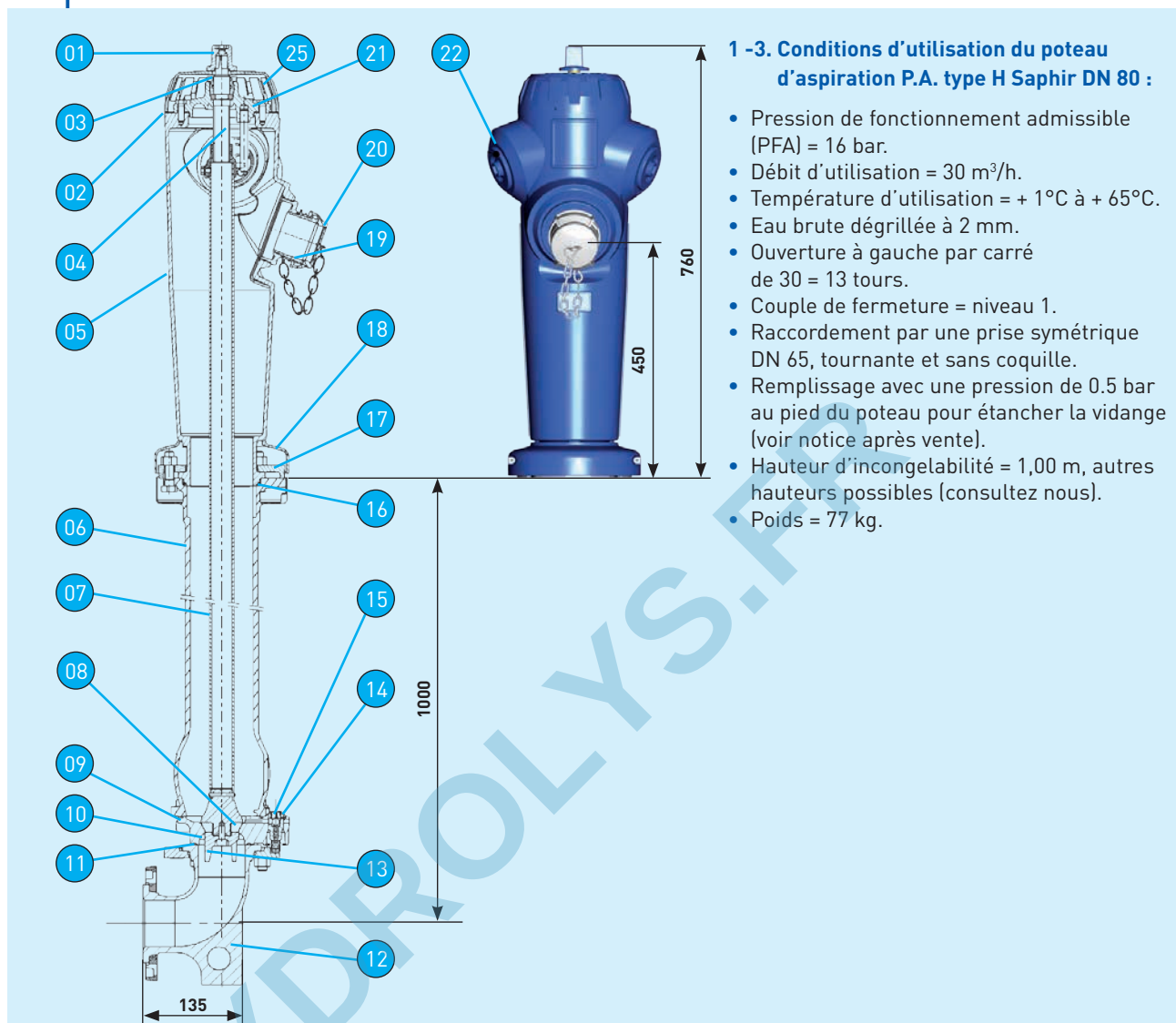
Fig.VI



Fig.VII



Saphir DN 80

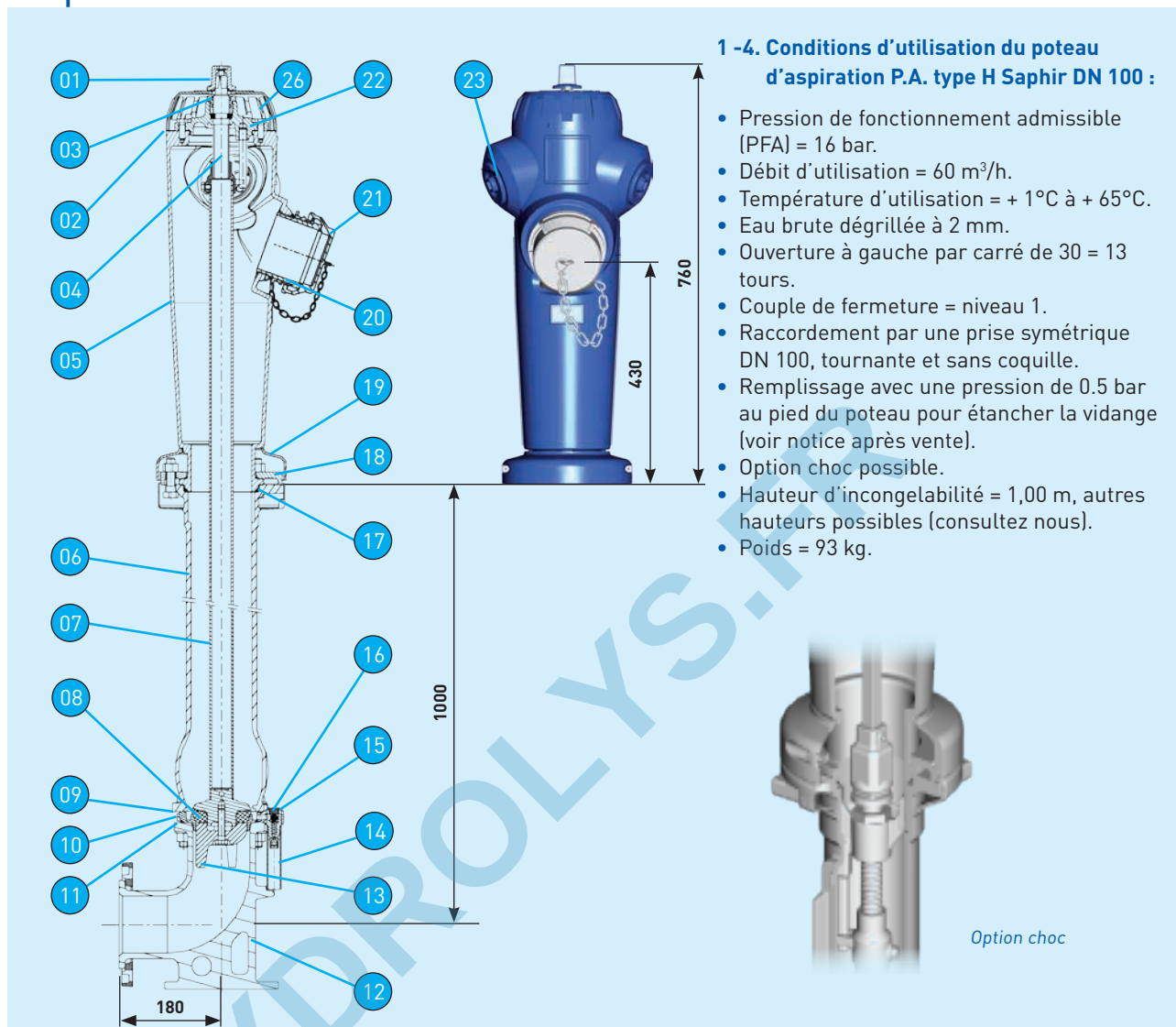


1 -3. Conditions d'utilisation du poteau d'aspiration P.A. type H Saphir DN 80 :

- Pression de fonctionnement admissible (PFA) = 16 bar.
- Débit d'utilisation = 30 m³/h.
- Température d'utilisation = + 1°C à + 65°C.
- Eau brute dégrillée à 2 mm.
- Ouverture à gauche par carré de 30 = 13 tours.
- Couple de fermeture = niveau 1.
- Raccordement par une prise symétrique DN 65, tournante et sans coquille.
- Remplissage avec une pression de 0.5 bar au pied du poteau pour étancher la vidange (voir notice après vente).
- Hauteur d'incongelabilité = 1,00 m, autres hauteurs possibles (consultez nous).
- Poids = 77 kg.

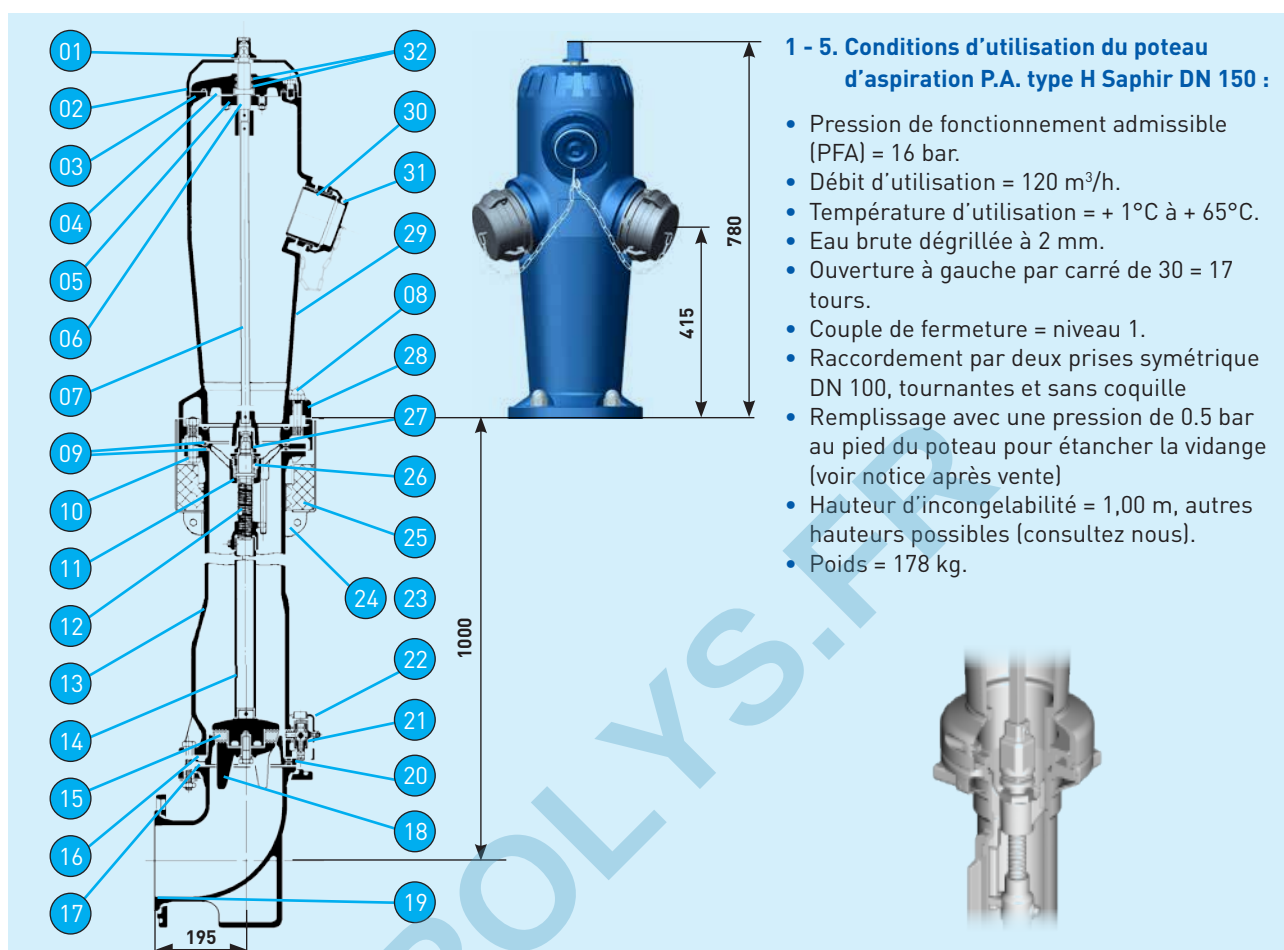
Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Carré d'ordonnance 30x30 + vis + rondelle	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
02	Joint torique Ø 106x6	1	Elastomère	NF EN 12164
03	Boîte à joints (+ joints)	1	Laiton/CuZn36Pb2As	
04	Tige de manœuvre et 1/2 bagues	1	Laiton/CuZn39Pb3	NF EN 12164
05	Nez sans prise	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
06	Colonne inférieure	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
07	Sous ensemble commande : Tube	1	Acier galvanisé/S-235	NF EN 10025
	Porte clapet	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
	Ecrou de manœuvre	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12165
08	Clapet de fermeture DN 65/80 avec vis et joint	1	Elastomère	NF EN 681-1
09	Joint torique Ø 132x5	1	Elastomère	
10	Siège DN 65/80 avec joints	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
11	Joint torique Ø 87x5	1	Elastomère	
12	Coude à patin DN 80 PN 10/16 avec bride tournante	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
13	Guide clapet DN 65/80 + vis	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
14	Corps de vidange aspiration	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12164
15	Sous ensemble vidange automatique aspiration	1	Laiton/CuZn36Pb2As	NF EN 12164
16	Joint torique Ø 123X7	1	Elastomère	
17	1/2 bride de serrage	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
18	Flasque sur nez	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
19	Prise symétrique DN 65 tournante sans coquille	1	Alu-silicium/EN-AC-Al-Si7Mg0.6	NF EN 1706
20	Bouchon AR 65 avec coquilles	1	Alu-silicium/EN-AC-Al-Si7Mg0.6	NF EN 1706
21	Chapeau + guide	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
22	Bouchon d'obturation	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
23	Pochette de joints	1	Elastomère	
24	Boulonnerie	1	Inox-acier galvanisé	
25	Capot de nez	1	ABS/PC	

Saphir DN 100



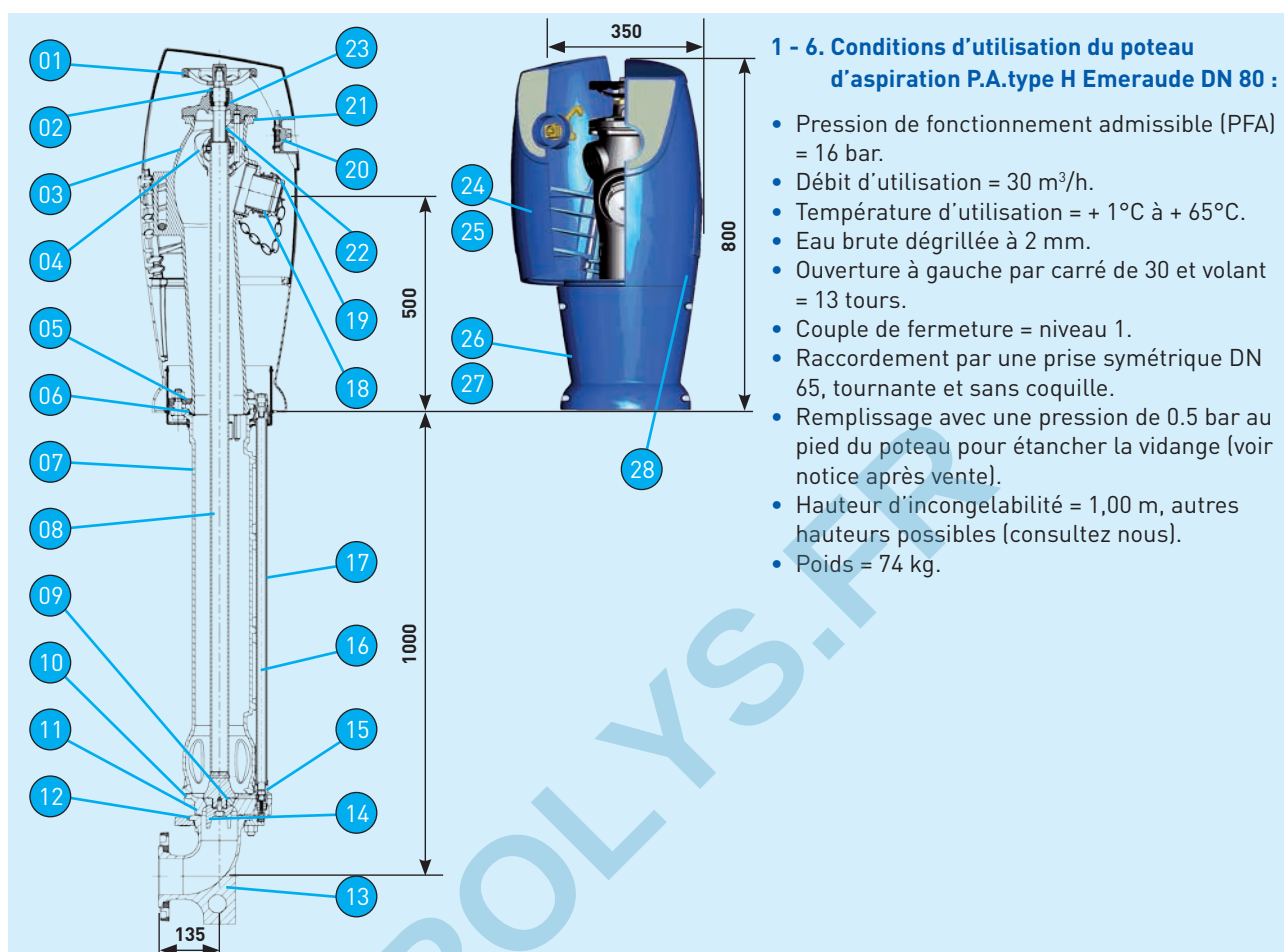
Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Carré d'ordonnance 30x30 + vis + rondelle	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
02	Joint torique Ø 106x6	1	Elastomère	NF EN 12164
03	Boîte à joints (+ joints)	1	Laiton/CuZn36Pb2As	
04	Tige de manœuvre et 1/2 bagues	1	Laiton/CuZn39Pb3	NF EN 12164
05	Nez sans prise	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
06	Colonne inférieure	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
07	Sous ensemble commande : Tube	1	Acier galvanisé/S-235	NF EN 10025
	Porte clapet	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
	Ecrou de manœuvre	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12165
08	Clapet de fermeture DN 100 avec vis et joint	1	Elastomère	NF EN 681-1
09	Joint torique Ø 132x5	1	Elastomère	
10	Siège DN 100 avec joints	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
11	Joint torique Ø 120x5	1	Elastomère	
12	Coude à patin DN 100 PN 10/16 avec bride tournante	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
13	Guide clapet DN 100 + vis	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
14	Tube anti-racines	1	A.B.S.	
15	Corps de vidange aspiration	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12164
16	Sous ensemble vidange automatique aspiration	1	Laiton/CuZn36Pb2As	NF EN 12164
17	Joint torique Ø 123X7	1	Elastomère	
18	1/2 bride de serrage	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
19	Flasque sur nez	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
20	Prise symétrique DN 100 tournante sans coquille	1	Alu-silicium/EN-AC-Al-Si7Mg0.6	NF EN 1706
21	Bouchon AR 100 avec coquilles	1	Alu-silicium/EN-AC-Al-Si7Mg0.6	NF EN 1706
22	Chapeau + guide	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
23	Bouchon d'obturation	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
24	Pochette de joints	1	Elastomère	
25	Boulonnerie	1	Inox-acier galvanisé	
26	Capot de nez	1	ABS/PC	

Généralités Saphir DN 150 choc



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Carré d'ordonnance 30x30 + vis + rondelle	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
02	Capot supérieur Saphir 5	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
03	Joint torique Ø 158x7	1	Elastomère	NF EN 12164
04	Chapeau PI DN 150 + joint et bride	1	Inox/X5CrNi18-10	NF EN 10088
05	Bride sous chapeau PI DN 150	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
06	Tige entretoise et 1/2 bagues	1	Laiton/CuZn39Pb3	NF EN 12164
07	Sous ensemble commande supérieure	1	Inox/X5CrNi18-10	NF EN 10088
08	Écrou HM 20 borgnes	4	Acier galvanisé	
09	Joint torique Ø 158x7	3	Elastomère	
10	Vis HM 16-80	6	Inox	
11	Entretoise porte vis équipée	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
12	Tige de manœuvre + butée + joint	1	Laiton/CuZn39Pb3	NF EN 12164
13	Colonne inférieure	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
14	Sous ensemble commande inférieure (écrou, tube, ensemble clapet)	1		
15	Clapet de fermeture	1	Elastomère	
16	Joint torique Ø 171x7	1	Elastomère	
17	Joint torique Ø 180x8	1	Elastomère	
18	Guide clapet DN 150 + goujon + écrou	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
19	Coude à patin DN 150 PN 10/16 avec bride tournante	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
20	Siège surélevé DN 150 avec joints	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
21	Sous ensemble vidange automatique aspiration	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12164
22	Capot de protection vidange	1	Polyéthylène	
23	Sous ensemble flasque et garniture antigel	1		
24	Flasque antigel avant	1	Polyester	
25	Garniture antigel	1	Polystyrène	
26	Douille de retenue	1	Laiton/CuZn39Pb3	NF EN 12164
27	Carré de manœuvre 30x30	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
28	Bride sur colonne inférieure PI DN 150 choc	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
29	Nez deux prises Saphir 5	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
30	Prise symétrique DN 100 tournante sans coquille	2	Alu-silicium/EN-AC-AI-Si7Mg0.6	NF EN 1706
31	Bouchon AR 100 avec coquilles	2	Alu-silicium/EN-AC-AI-Si7Mg0.6	NF EN 1706
32	Joint torique Ø 26.2x3.6	2	Elastomère	
33	Pochette de joints	1	Elastomère	
34	Boulonnerie	1	Inox-acier galvanisé	

Généralités Emeraude DN 80

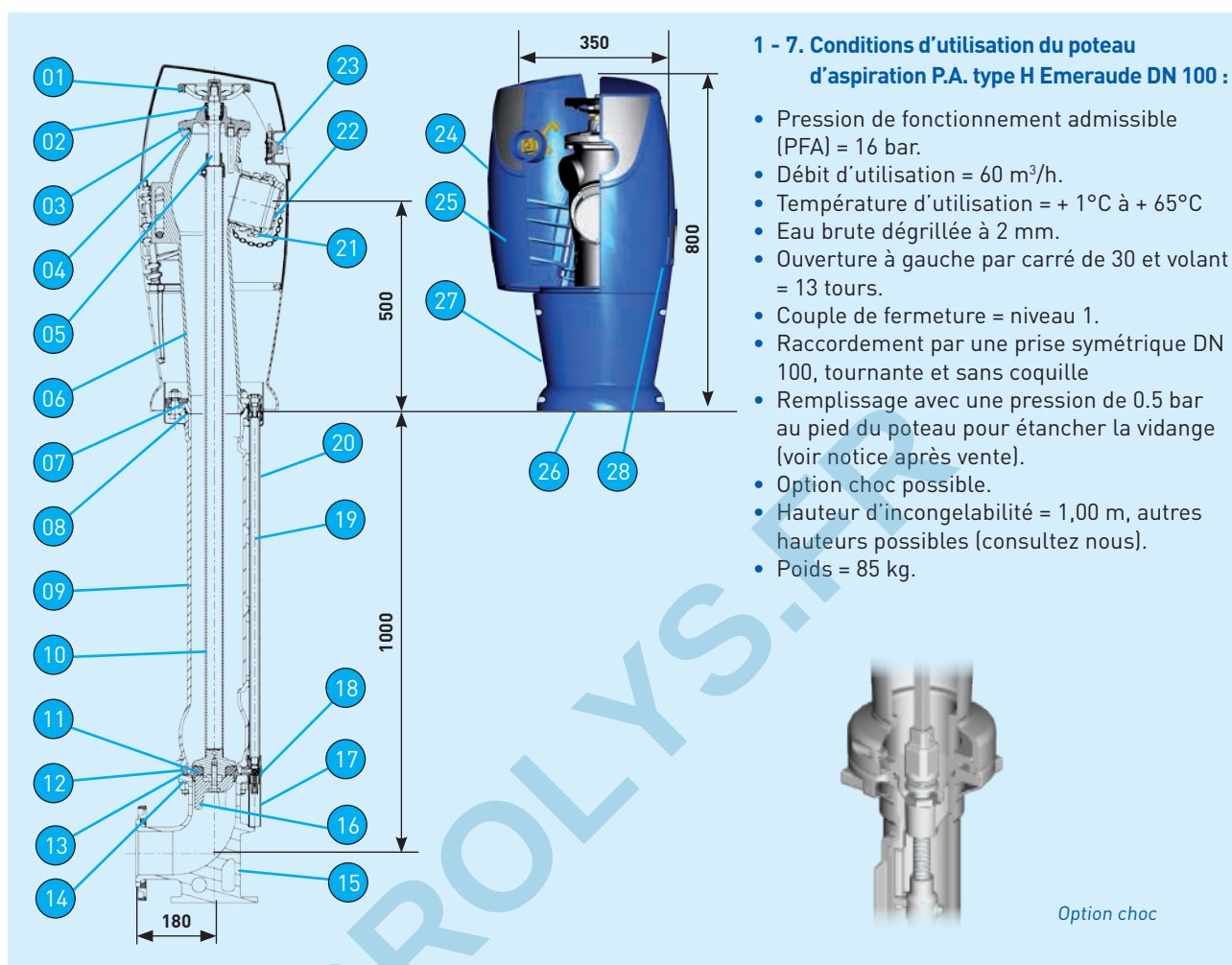


Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Volant Ø 165 avec carré 30x30 + vis + rondelle	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
02	Boîte à joints (+ joints)	1	Laiton/CuZn36Pb2As	
03	Nez sans prise	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
04	Bouchon d'obturation	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
05	1/2 bride de serrage	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
06	Joint torique Ø 123x7	1	Elastomère	
07	Colonne inférieure	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
08	Sous ensemble commande : Tube	1	Acier galvanisé/S-235	NF EN 10025
	Porte clapet	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
	Ecrou de manœuvre	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12165
09	Clapet de fermeture DN 65/80 avec vis et joint	1	Elastomère	NF EN 681-1
10	Joint torique Ø 132x5	1	Elastomère	
11	Siège DN 65/80 avec joints	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
12	Joint torique Ø 87x5	1	Elastomère	
13	Coude à patin DN 80 PN 10/16 avec bride tournante	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
14	Guide clapet DN 65/80 + vis	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
15	Corps de vidange aspiration	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12164
16	Sous ensemble vidange automatique aspiration	1	Laiton/CuZn36Pb2As	NF EN 12164
17	Tube de vidange	1	A.B.S.	
18	Prise symétrique DN 65 tournante sans coquille	1	Alu-silicium/EN-AC-AI-Si7Mg0.6	NF EN 1706
19	Bouchon AR 65 avec coquilles	1	Alu-silicium/EN-AC-AI-Si7Mg0.6	NF EN 1706
20	Sous ensemble serrure	1	Cupro-alliage	
21	Joint torique Ø 106x6	1	Elastomère	
22	Tige de manœuvre et 1/2 bagues	1	Laiton/CuZn39Pb3	NF EN 12164
23	Chapeau + guide	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
24	Porte avec serrure	1	Composite	
25	Axe charnière	2	Composite	
26	Socle avant	1	Composite	
27	Socle arrière	1	Composite	
28	Porte sans serrure	1	Composite	
29	Pochette de joints	1	Elastomère	
30	Boulonnerie	1	Inox-acier galvanisé	

Poteaux d'aspiration P.A. type H

Généralités Emeraude DN 100

8



Rep.	Désignation	Nb	Matériaux	Normes
01	Volant Ø 165 avec carré 30x30 + vis + rondelle	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
02	Boîte à joints (+ joints)	1	Laiton/CuZn36Pb2As	
03	Chapeau + guide	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
04	Joint torique Ø 106x6	1	Elastomère	
05	Tige de manœuvre et 1/2 bagues	1	Laiton/CuZn39Pb3	NF EN 12164
06	Nez sans prise	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
07	1/2 bride de serrage	2	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
08	Joint torique Ø 123x7	1	Elastomère	
09	Colonne inférieure	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
10	Sous ensemble commande : Tube	1	Acier galvanisé/S-235	NF EN 10025
	Porte clapet	1	Fonte GL/EN-GJL-250	NF EN 1561
	Ecrou de manœuvre	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12165
11	Clapet de fermeture DN 100 avec vis et joint	1	Elastomère	NF EN 681-1
12	Joint torique Ø 87x5	1	Elastomère	
13	Joint torique Ø 132x5	1	Elastomère	
14	Siège DN 100 avec joints	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
15	Coude à patin DN 100 PN 10/16 avec bride tournante	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
16	Guide clapet DN 100 + vis	1	Fonte GS/EN-GJS-450-10	NF EN 1563
17	Tubes anti-racines	1	ABS	
18	Corps de vidange aspiration	1	Laiton/CuZn39Pb2	NF EN 12164
19	Sous ensemble vidange automatique aspiration	1	Laiton/CuZn36Pb2As	NF EN 12164
20	Tube de vidange	1	A.B.S.	
21	Prise symétrique DN 100 tournante sans coquille	1	Alu-silicium/EN-AC-AI-Si7Mg0.6	NF EN 1706
22	Bouchon AR 100 avec coquilles	1	Alu-silicium/EN-AC-AI-Si7Mg0.6	NF EN 1706
23	Sous ensemble serrure	1	Cupro-alliage	
24	Porte avec serrure	1	Composite	
25	Axe charnière	2	Composite	
26	Socle avant	1	Composite	
27	Socle arrière	1	Composite	
28	Porte sans serrure	1	Composite	
29	Pochette de joints	1	Elastomère	
30	Boulonnerie	1	Inox-acier galvanisé	

Poteaux d'aspiration P.A. type H

Etablissement et réalisation d'un projet

9

2 - Etablissement d'un projet.

2 - 1. Généralités, conseils pratiques :

- Le nombre, l'emplacement et les caractéristiques des poteaux d'aspiration sont définis par les services préventions des SDIS.

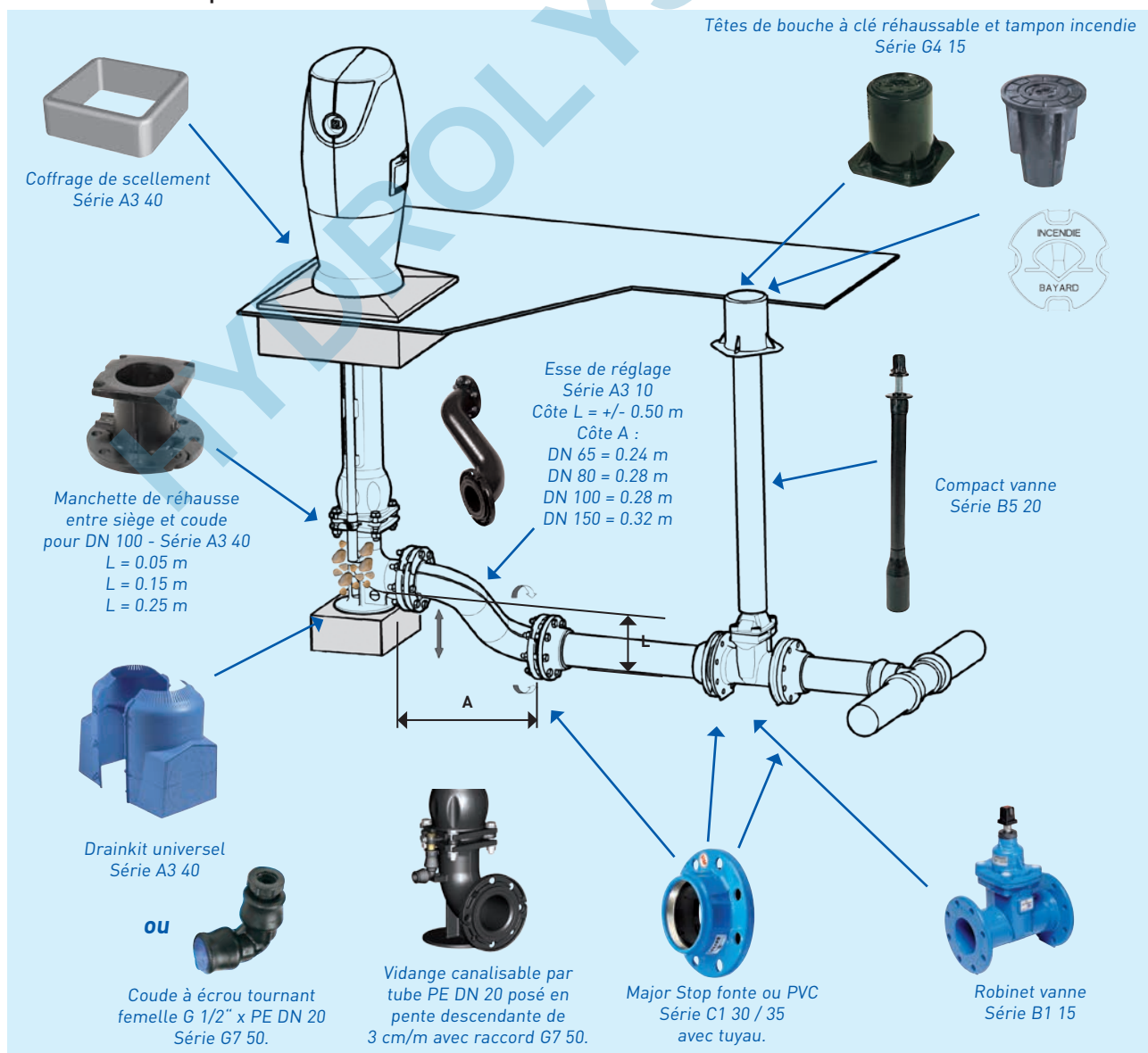
2 - 2. Précautions pour la mise en œuvre :

- Que ce soit sur le domaine privé ou public, l'installation et la réception d'un poteau d'incendie doivent être conformes aux règles de l'art. Ces règles peuvent s'inspirer de la norme NF S 62 200.**
- Le sol fini doit empêcher la rétention d'eau autour du poteau.
- Le poteau d'incendie doit être installé sur un emplacement non réservé au stationnement des véhicules.

2 - 3. Composition préconisée de l'installation :

- Un poteau d'aspiration Saphir ou Emeraude.
- Un socle d'ancrage au niveau du sol pour stabiliser l'appareil.
- Un socle de propreté en terrain naturel, hors bitume ou revêtement résistant au ruissellement.
- Un dispositif de mise à niveau, esse de réglage ou manchette entre siège et coude.
- Un socle sous le coude à patin.
- Une butée de l'installation ou un montage avec des raccords auto butés.
- Un dispositif d'évacuation de l'eau de vidange du poteau par drainage ou tube d'accompagnement présentant une pente descendante régulière de 3 cm/m.
- Une vanne d'isolement implantée à moins de 7 m de la bouche.

2 - 4. Définition et implantation du matériel :



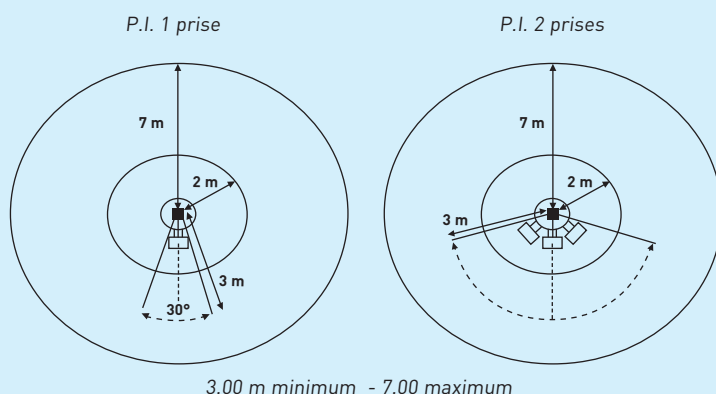
Poteaux d'aspiration P.A. type H

Etablissement et réalisation d'un projet

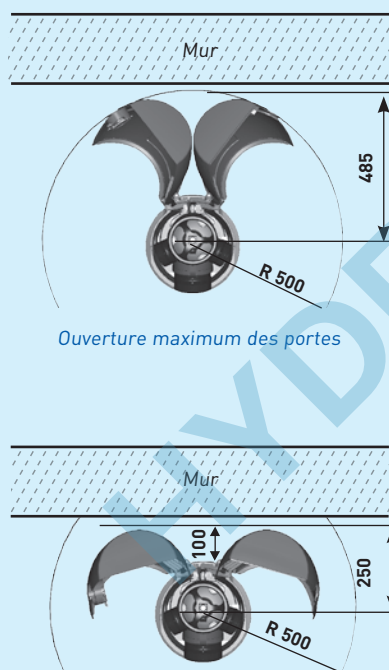
10

2 - 4. Définition et implantation du matériel (suite) :

Implantation de la vanne d'isolement



Dégagement des portes



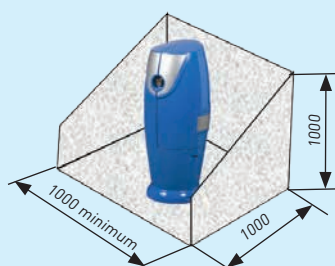
Socle d'ancrage permettant une mise à niveau future du sol fini.



Socle de propreté préservant l'environnement immédiat du P.I.



Barrière de protection - A3 40



Suggestion de protection en maçonnerie dans un talus

Mise en œuvre :

- Le cahier des charges pour la fourniture, la pose et la réception des poteaux d'aspiration en charge peut se référer à la norme NF S 62 200.
- La pose, la mise en service et la maintenance sont décrites dans la notice W livrée avec l'appareil.
- Nos poteaux d'aspiration sont protégés dans leur emballage polystyrène qui préserve l'aspect de la peinture.

Stockage, manutention :

- Stockez l'appareil couché, coude orienté vers le bas, au maximum un an, à une température ne dépassant pas 65°C et à l'abri des chocs.
- Manipulez-le avec soin dans son emballage. Le levage pour la pose est possible au moyen d'une sangle passée dans l'emballage ou sous les prises.

Contrôle et maintenance :

- Le contrôle et la maintenance des poteaux et bouches d'incendie sont décrites dans la notice après-vente W.
- Nous tenons à la disposition des opérateurs un livret des pièces détachées.

Nous tenons à votre disposition une bibliothèque de dessins 2D ou 3D, demandez-là à votre contact Bayard.

Poteaux d'aspiration P.A. type H

Options et accessoires - Gestion patrimoniale

11

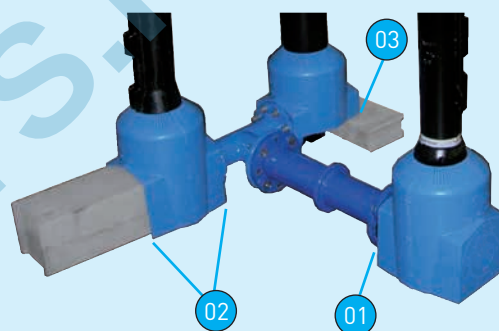
2 - 5. Options :



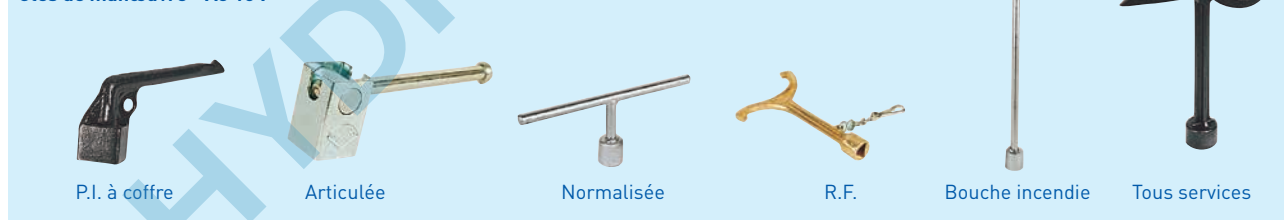
2 - 6. Accessoires :

Le **Drainkit universel** est un dispositif rapide pour conserver un espace dépourvu d'impuretés. Installé au pied de la colonne, il permet d'améliorer le temps d'évacuation de l'eau en créant un espace libre et garantissant la durée de fonctionnement de la vidange.

- Facile à installer, en deux pressions et sans outil, le Drainkit universel est léger, robuste et efficace. Il s'adapte sur tous les produits à colonne BAYARD DN 65, DN 80 et DN 100.
- Il se découpe selon les particularités de l'installation :
 - sur un coté seulement (01).
 - sur les deux cotés (02).
 - sur la hauteur (03).



Clés de manœuvre - A3 15 :



2 - 7. Maintenance

Support Technique Client :

12 ingénieurs et techniciens disponibles pour tout problème rencontré :

- Mise en service.
- Service après vente et pièces détachées.
- Gestion patrimoniale.
- Formation du personnel d'exploitation.
- Projets.



Catalogue de pièces de rechange, sur demande.

Notice de pose et mise en service jointe à la livraison du poteau.

Sécurité et environnement :

- Les opérations d'installation, de maintenance et de réparation doivent respecter la réglementation locale en vigueur relative à la sécurité au travail et au respect de l'environnement.
- Exigez que les intervenants portent les équipements de protection individuelle adaptés.
- Assurez-vous que les accessoires de levage et outillage électriques utilisés soient conformes à la réglementation en vigueur. Faites respecter leurs conditions d'emploi. Les travaux d'installation, de maintenance et de réparation seront effectués par du personnel qualifié, formé et habilité, conformément à la législation en vigueur.
- Sur le plan environnemental l'appareil est recyclable. Conseillez de déposer le polystyrène dans un container de récupération.

Votre choix pour le contrôle de l'eau



TALIS est toujours le meilleur choix en matière de transport et de gestion des eaux. Notre société apporte la solution la mieux adaptée pour la gestion de l'eau et de l'énergie, ainsi que pour des applications industrielles ou municipales. Avec une gamme complète de plus de 20 000 produits, nous proposons des solutions globales pour chaque phase du cycle de l'eau : pompage, distribution, connections, ... L'expérience, la technologie novatrice, l'expertise totale et spécifique constituent notre base pour le développement de solutions durables et une gestion optimisée de la ressource vitale... l'eau.



BAYARD

ZI - 4 avenue Lionel Terray
CS 70047
69881 Meyzieu cedex France
TÉL. + 33 (0)4 37 44 24 24
FAX + 33 (0)4 37 44 24 25
SITE : www.bayard.fr